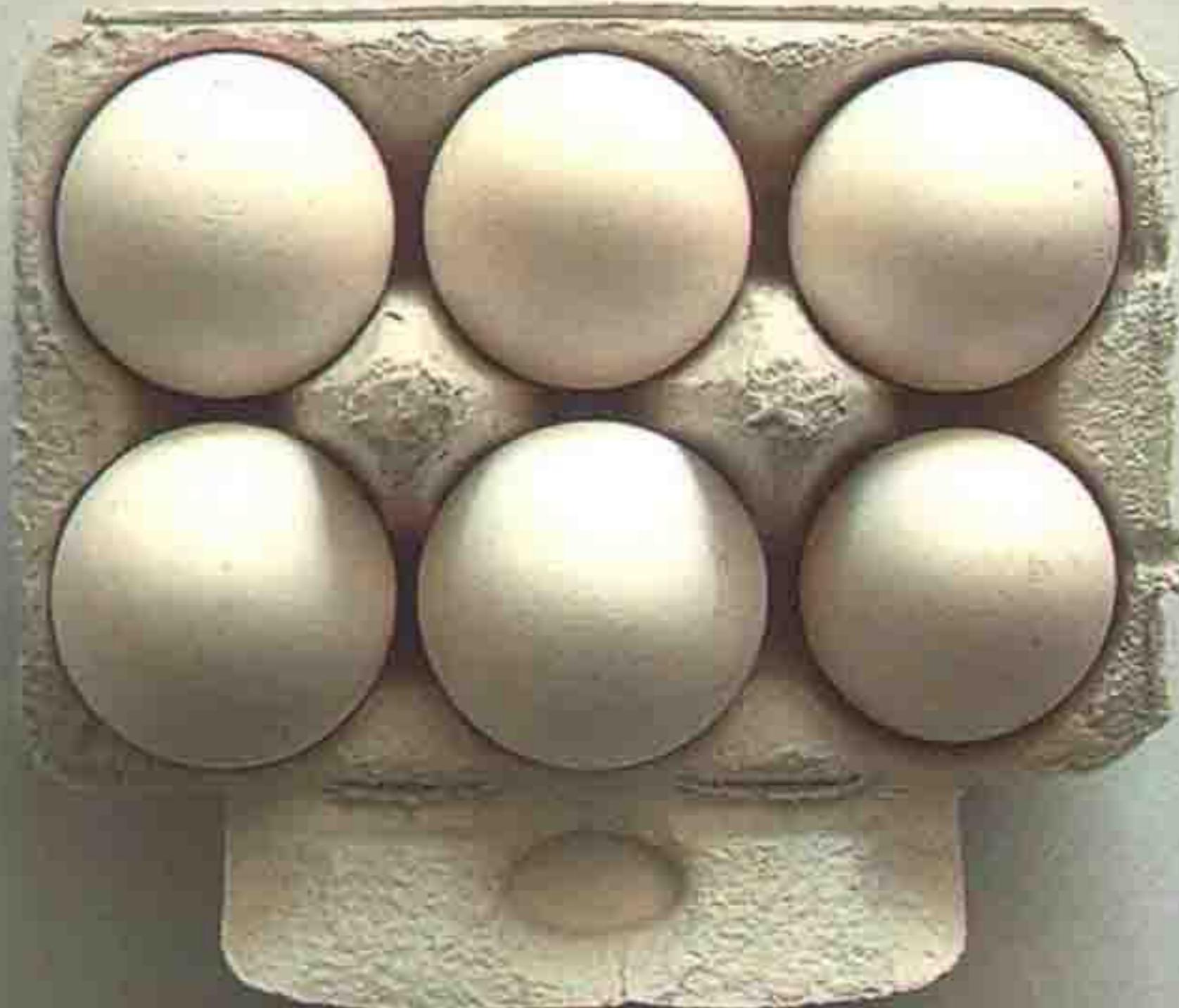


دیام دُرپاد

اولین نشریه تخصصی صنعت انبار ایران - شماره ۲۴ - تابستان ۸۴



دُرپاد

۵ سال پیشنهاد مثبت

روزنامه‌های آنلاین روزانه و مقالات آنلاین



دزپاد در انديشه ارتقاء جايگاه جهاني

قفسه بندی (بالکی راک)

کفپوشدار سنگين

BULK STORAGE RACKING

www.dozhpad.com

انبار کفش کاترپیلتار - دبی ۲۰۰۴



دژپاد

بیینه ساز قضا، چاره ساز انبیار
بنجاه سال بیشینه منبت

شماره‌ی ۲۴

تاریخ انتشار: تابستان ۸۴

روش انتشار: فصلی

صاحب امتیاز: شرکت دژپاد (سهامی خاص)

مدیر مسئول: محمد هاشم شهیم

سردبیر: رضا کمال

همکاران این شماره: ساسان قاسمیان، اصغر شهسواری

بهزاد جمشید نژاد، مریم میرزای حکمتی، مرتضی کمال، مژده کمال

طراحی واجرا: مؤسسه‌ی هنری بدیع / ۰۵۹۱-۰۰۲۹۹

چاپ و صحافی: روکی

هدف نشریه:

پیام دژپاد می‌کوشد تا با انتخاب و انتشار مطالب متنوع در زمینه‌ی صنعت تجهیزات انبیار (موضوعات علمی / فنی / تخصصی) با برداشتن گامی هر چند کوچک در راستای گسترش آکاہی‌های خوانندگان، شور و شوق فعالیت، رقابت و سازندگی را نیز در سطح فعالان و علاقه‌مندان برانگیزد. در این راستا پیام دژپاد آمادگی دارد تا از مطالب، مقالات و نظریات مدیران، استادان صنعتگران و دیگر خوانندگان در جای جای کشور بهره‌جوید و نسبت به انعکاس و انتشار آنها اقدام کند. لیکن انتشار چنین مطالبی همواره به معنای تأیید محتوای آنها از جانب نشریه نیست.

نشانی:

کیلومتر ۱۴ بزرگراه مخصوص کرج - شرکت

دژپاد

تلفن کارخانه: ۰۲-۰۴۱۹۶۹۴۰ دفتر نشریه: داخلی

۲۱۲

فاکس: ۰۴۱۹۶۵۰۳

فروش: ۰۷-۰۴۱۹۶۵۰۴

صادرات: ۰۴۱۹۶۹۴۳

Email: sale@dozhpad.com

internet: www.dozhpad.com

استفاده از مطالب و تصاویر دژپاد
 فقط با ذکر کامل منبع آزاد است.

سرمقاله

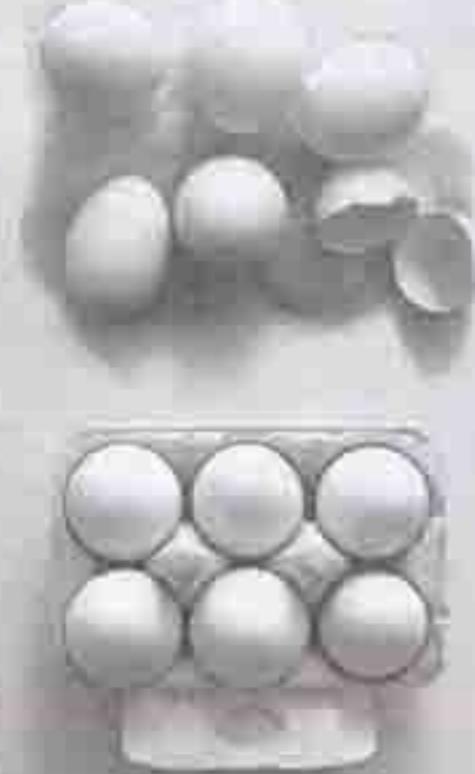
اعمال شما با صدای بلندتر از کفتار تان سخن می‌گویند.
با مشت کرده کرده هر کز نمی‌توانید دستی را بفشارید.
نخستین فصل کتاب خرد، صداقت است.

فهرست مطالب

- | | |
|----|---|
| ۱ | سرمقاله |
| ۲ | سایه نامی چگونه یک انبار بر کلاس جهانی بسازیم |
| ۳ | بادی از مرحوم جابر انصاری، پدر صنعت انبار ایران |
| ۴ | دزیاد، لجستیک و زنجیره تامین |
| ۵ | مدیر فروشی که فرصت چانه زنی می‌نمد. |
| ۶ | معرفی پژوهه مدیران پارس |
| ۷ | مشیک، رفق فایریک شما |
| ۸ | GM با سیستم AS/RS می‌تازد |
| ۹ | کنترل بی سرو صدا |
| ۱۰ | پارکها، کورخرهای مفید |
| ۱۱ | چرا راک فرمی ریزد؟ |
| ۱۲ | کزارشی از واحد بازاریابی دزیاد از فعالیت‌های واحد |
| ۱۳ | ۳۱ |

شرح طرح روی جلد:
شما به فضای زیاد احتیاج ندارید، بلکه کافی است به
دزیاد محیط شوید.

پیام دزپاد



امروزه، در روابط اقتصادی، آنچه بیش از همه مهم به نظر می‌آید، تغییرات شرایط فعالیت بنکاه های اقتصادی است. بازار هر لحظه با مفهومی به نام توسعه رو بروست. در این شرایط بقای تولید در حفظ و ارتقای پی در پی مزیت های رقابتی است که تداوم حضور هر موسسه در بازار را بیمه می‌کند. بهبود کیفیت مداوم سیستم، تعهد در تحويل به موقع کالا، کاهش هزینه های اضافی و در پی آن کاهش قیمت محصول و در نهایت ارایه‌ی محصول و خدمات با قیمت مناسب، از مزیت های یک واحد تولیدی برجسته است. از سویی، رقابت میان دو تولید کننده دیگر محدود به کسب و کار و بازار نمی‌باشد و مفاهیمی چون، زنجیره‌ی تامین و نیز افزایش توان در زیر ساخت تولید، تاثیری شکرف بر روند تولید می‌گذارد. پرداختن به مباحثی چون نکهداری و جابجایی، در بهینه سازی زیر ساخت تولید و بهبود مستمر فرآیند توسعه‌ی صنعتی، اهمیت به سزایی دارد و نیز سرمایه گذاری برای آن از یک دید کلان نگر اقتصادی توجیه پذیر می‌باشد.

بر همین اصل و مقدمه، شرکت صنعتی دزپاد اقدام به توسعه‌ی کارگاه های تولیدی و تجهیزات خود اعم از سخت افزاری و نرم افزاری نموده است، تا بدین ترتیب پاسخگوی درخواست روز افزون مشتریان خود باشد. مشتریانی که امروز از مرز ۶۰۰۰ شرکت گذشته‌اند، دست اندک کاران شرکت امیدوارند در کوتاه‌ترین زمان ممکن از فاز جدید کارخانه در شهر صنعتی پرند بهره‌برداری کنند. کارهای مقدماتی اعم از خرید و تسطیح زمین، خرید ماشین آلات و کارهای زیر بنایی آغاز شده که آن شوا. در شماره‌ی بعد شرحی از این فعالیت‌ها ارایه خواهد شد.

سردبیر

طیعت، متخصص انبار دارد. شما چطور؟

نظر مستقیم مدیر عامل، فعال است. این روزها تمام کسانی که ما را می‌شناسند بر این اصل اتفاق نظر دارند که محصولات در پاد مطمئن و با کیفیت است.

۸- ما با سابقه‌ی چهارده ساله‌ی صادرات به ۳۶ کشور جهان موفق شده این استاندارد را بهبود بیخشیم. شما مشتری عزیز ما، اطمینان داشته باشید که محصولی که به شما ارایه می‌شود در نوع خود از بهترین هاست. ویرایش سال ۲۰۰۰ گواهینامه‌ی ایزو ۹۰۰۱، گواهی دروازه‌ی اروپا، ستاره‌ی طلایی زنگ، گواهی مصرف در کشورهای استقلال یافته‌ی شوروی سابق از جمله روسیه، خود گواه این موارد است.

۹- اگر قانون نشده اید که نقش انبار مهمتر از آنی است که می‌بنداشتید، پس بهتر است هم اکنون با واحد بازار یابی تماس بگیرید و حداقل مشترک نشریه‌ی رایگان ما شوید. در این نشریه تلاش می‌شود که نقش امروزی انبارها برای خوانندگان تبیین شود. این نشریه هم از ویژگی‌های در پاد است.

۱۰- در پاد در اغلب استان‌ها نمایندگی دارد. دوستانی که در سایر شهرها هستند می‌توانند ضمن تماس با در پاد و دریافت اطلاعات نمایندگی‌ها از نزدیک و به طور ملموس‌تر با محصول مورد نیاز برخوردد. داشته باشد.

۱۱- برای مشتریان کلان، چون صنایع خودروسازی، نفت و گاز پتروشیمی و... سوابق ما موید این مطلب است که در پاد تنها قدرت منطقه‌ای انبار است که توانایی انجام پروژه‌های عظیمی چون سایکو، عسلویه، آدیداس مسکو، نفت ریاض، کاتر پیلار دبی و... را دارد. دلیل این توانایی این است که به عوامل موقیت در بازارهای عظیم نیز دست یافته ایم و می‌دانیم که چگونه یک انبار در کلاس جهانی احداث کنیم.

۱۲- سرعت، دقیق و سهولت سرلوشه‌ی فعالیت کارکنان در پاد است. بر همین اساس حل مشکل شما از آسان‌ترین، کم‌هزینه‌ترین، دقیق‌ترین و سریع‌ترین راه، ممکن است. اکنون شما کامل ترین مجموعه‌ی صنعت انبار خاور میانه را شناخته اید. حجم مهمی از تبادلات این صنعت در منطقه به دست در پاد به انجام می‌رسد و این افتخاری برای کشور عزیزان ایران است که در این عرصه نیز توانسته است. برگ زرین دیگری بر دفتر افتخارات ملی بیفزاید. ما بر آنیم که با گسترش در پاد بتوانیم نیاز روز افزون شما مشتریان گرامی را پاسخگو باشیم.

می‌دانیم که چگونه یک انبار در کلاس جهانی احداث کنیم آیا می‌دانید مزایای در پاد کدامند؟

۱- راه حل‌های پیشنهادی در پاد برای رفع کمبود فضای شما در واقع صرفه جویی در هزینه‌های انبار داری است. صرفه جویی در فضا و کاهش نیروی انسانی، بزرگترین مزیت راه حل‌های تمام عیار ماست.

۲- شما با انتخاب در پاد اضافه هزینه‌ای برای نصب و راه اندازی انبار متحمل نمی‌شوید. چرا که تمام هزینه‌ها در فضای ارزشمندی که توسط در پاد خلق می‌شود مستهلك شده و علاوه بر آن شما صاحب ارزش افزوده‌ای به نام ملک شده‌اید.

۳- امروزه در پاد می‌تواند از یک فضای صد متر مربعی همان انتظاری را که شما از یک فضای ۲۰۰ متری دارید برآورده سازد. این مورد برای شرکتها یکی که قیمت زمین آنها افزایش یافته یک مزیت اساسی است.

۴- سیستم فروش ما به شما این امکان را می‌دهد که با بهره‌مندی از کارشناسان فروش، نیاز خود را بهتر شناخته و انتخاب دقیقی بگنید. امروز با وجود سیستم MIS مشتری می‌تواند به سلامت خرید خود اطمینان داشته باشد.

۵- اگر می‌خواهید خودتان از امور انبار آگاهی داشته باشید، با وجود واحد بازاریابی به سرعت می‌توانید با دریافت کاتالوگ اطلاعات جامعی از انواع محصولات انبار به دست آورید و به کار بندید. اطلاع از مسائل فنی به کاهش هزینه‌های سفارش منجر می‌شود.

۶- در پاد با راه اندازی یکی از بزرگترین وب سایت‌های این صنعت، که شامل بخش‌های مختلفی چون تاریخچه، محصولات، فروش، درخواست و... می‌باشد به مشتری این امکان را می‌دهد که از اجزای تمام محصولات و سایر مشخصات فنی اطلاعات دقیقی به دست آورد. این مشخصات در ۲۳ محصول در پاد لحاظ شده و این نظر تفاوتی بین یک قفسه‌ی کوچک خانگی ارزان قیمت و یک انبار راک چند هزار متری قابل نشده ایم. چرا که برای ما نیاز مشتری اهمیت بیشتری دارد. تا سود اقتصادی. در ضمن کسانی که مایل به دریافت CD مولتی مدیای محصولات ما هستند می‌توانند با یک تلفن به واحد بازاریابی یا ثبت یک رکورد در قسمت در خواست و ب سایت، از این خدمات بهره‌مند شوند.

۷- اگر چه قیمت محصول نقش مهمی در معاملات دارد، با این حال سیاست مسئولان فنی بر این است که کیفیت و ایمنی محصول، بار کاهش قیمت را بر گردند نگیرد. به همین دلیل واحد تضمین کیفیت از فعل این واحد هایی است که زیر

من معنکف خاک سر کوی حسین
من عاشق و دلباخته‌ی روی حسین
ترسی نبود ساعت مردن به دل من
زیرا که به سر بر سر رانوی حسین
از گرمی محشر به دلم وحشت غم نیست
زیرا به پناه قدر دلچوی حسینم



یادبود

مرحوم حاج محمدحسین جابر انصاری

چه نیکوزیست و خوب مفهوم زندگی را فهمید و خوب زیستن را در پرتو اعتقاد به خدا و دین و خدمت به خلق خدا در کرد. کار و تلاش و عشق به خدا مسلک وی بود زنده یاد حاج محمدحسین جابر انصاری، به سال ۱۳۰۳ شمسی در یک خانواده متدين پا به عرصه وجود کذاشت. او در سینم توجواني پدرش را از دست داد. فقدان پدر و حس مسؤولیت‌پذیری در سایه‌ی مادر، موجب شد که همدوش برادران به موازات تحصیل وارد عرصه‌ی کار و تلاش گردد. وی با وسعت دید و اندیشه‌ی پریار خدادادی زمان را به خوبی می‌شناخت. موقعیت‌ها را به درستی درک می‌کرد و با بهره‌گیری از همین خصایل و شناخت عمیق از موقعیت صنعتی کشور در زمینه‌ی صنایع کوچک، همچون نشان سازی، ورشوسرایی، ساخت لوستر و همچنین تولیدسماور، سپیاش، قطعات موتور سیکلت، قفسه بندی پیچ و مهره‌ای پروفیل، درو پنجره‌لوله و امثال آن با توکل به خدای متعال به تجارب و موقعیتهای درخشنانی نایل آمد و با نیات خیرخواهانه‌اش دیری نپایید که با گذر از صنایع تولیدی کوچک، افکار پریا و ذهن جستجوگر او، انگیزه‌ی پایه‌ریزی صنایع بزرگتر را در ذهن ایجاد کرد و در همین راستا سال ۱۳۴۷ ش. مباردت به تأسیس شرکت صنعتی دریاد با زیرمجموعه‌های صنایع فلزی سبک با تولید انبوه نمود. او در شکل‌گیری اتحادیه‌ها، سندیکاهای انجمن مدیران و صنایع و تشکلهای صنعتی، حضوری سازنده داشت و برای ابتلاء و احیای صنعت نوین کشور و صعود به جایگاه واقعی آن همواره در تلاش بود. این اسوه‌ی خستگی نایدیر در سنگر کار و سازندگی در سراسر عمر خود هیچگاه دچار یکنواختی و روزمرگی نشد و از آنچه کرده بود، ارضا و اقتاع نگردید و پیوسته در فکر نوآوری، خلق آثار و کارآفرینی بود. گروه صنعتی سپاهان با زیرمجموعه‌های تولیدی آن بپرداخته از تفکر و همت این مرد بزرگ است که دستاوردهای ارزشمندی را در فن آوری و خلاقیت به ارمنان آورده و زمینه‌ی اشتغال هزاران نفر را فراهم آورده است. خلاصه اینکه ابعاد شخصیتی این مدیر توانای در صحنه‌ی تولید جای تعمق و تجلیل دارد. شخصیت معنوی مرحوم محمدحسین جابر انصاری، همچون شخصیت مین افکار معنوی و اعتقادی است. زیرا او انسانی فرهیخته، فهیم، مردمی، مومن و یاقوی بود آثار به جامانده از وی تأسیس اماکن فرهنگی، آموزشی، مذهبی، درمانی از جمله تأسیس واحد کتابخانه عمومی انصار در تهران و اصفهان، احداث چندین باب مدرسه، مشارکت در ساخت مسجد حضرت امیر(ع) و حسینیه‌ی بنی فاطمه و چندین مرکز خیریه‌ی عمومی از دیگر خدمات ماندگار و مفید وی می‌باشد. فقید سعید مرحوم حاج محمدحسین جابر انصاری، همواره منت دار خاندان عصمت و طهارت بود و به ایشان عشق می‌ورزید و به دفعات به توفیق زیارت عیات عالیات، مدینه‌ی منوره و مکه‌ی مکرمه نایل آمد و از خادمان حضرت اباعبدیا... الحسین(ع) بود. خدمات ارزشمندی او در زنده نگهداشتن فرهنگ تنشیع همیشه زنده خواهد ماند. و به راستی سعادت و توفیق او چنین بود که سرانجام در آستانه‌ی عاشورا حسینی و در وقت اذان ظهر روز سه شنبه پیست و هشتم اسفند ۱۳۸۰ م.ش. مصادف با ۴ محرم الحرام ۱۳۲۲ م.ق. روح بلند او پس از اداء شهادتین از ۲۸ اسفند ۱۳۸۲ مصادف با سومین سالروز درگذشت فقید سعید مرحوم حاج محمدحسین جابر انصاری بود که به همین مناسبت مجالس ترحیمی از سوی دولتان و بستکان برگزار گردید.

یادش گرامی و روحش با ائمه محشور باد.
آن شاء الله...

دزپاد، لجستیک و زنجیره‌ی تأمین

طبیعت، متخصص لجستیک دارد. شما چطور؟



است در مقایس کلان ارایه دادم و با توجه به اینکه اکثر مسائلی که در لجستیک با آن مواجه هستیم به نحوی با مسائل مشابه خودش در شاخه‌ی تحقیق در عملیات ارتباط دارد. مدیر عامل تشخیص دادند که من می‌توانم در دزپاد مفید باشم.

صاحبہ با مسئول قسمت مشاوره‌ی خدمات لجستیک دزپاد

امروزه دزپاد به عنوان بزرگترین تأمین کننده‌ی خدمات قفسه‌بندی، جابجایی و نگهداری در ایران و خاورمیانه و از نامهای مطرح در جهان، خود را موظف می‌داند که سهم خود را به جامعه‌ی تحقیقاتی کشور اداد کند. از امور زیربنایی که مدیران دزپاد به آن علاقه‌ی زیادی دارند، حضور فعال در کنفرانس‌هایی از نوع کنفرانس لجستیک می‌باشد. به همین منظور با مشارکت در تأمین هزینه‌های مادی و معنوی، از چنین کنفرانس‌هایی پشتیبانی می‌کند.

و حالا دزپاد به عنوان حلقه‌ای اصلی در زنجیره‌ی لجستیک به کمک سایر همراهان موفق به مشارکت فعال در اولین کنفرانس لجستیک گردیده است. در زیر مصاحبه‌ای با نماینده‌ی دزپاد در برگزاری این کنفرانس را ملاحظه فرمایید.

- لطفاً خودتان را معرفی کرده و سابقه‌ی همکاری خود را با دزپاد به اختصار بیان کنید؟

علی بصیریان جهرمی هستم. مدت یک سال به طور تمام وقت و بیش از دو سال قبل از آن به طور پاره وقت است که در خدمت دزپاد هستم. سال ۱۳۸۰ مدرک مهندسی نرم افزار کامپیوتر خود را از دانشگاه صنعتی شریف اخذ کردم و سال ۱۳۸۳ از همان دانشگاه در رشته‌ی مهندسی صنایع گرایش سیستم‌های اقتصادی، اجتماعی فارغ‌التحصیل شدم. در یک سال گذشته با توجه به نیازی که دزپاد در به دست گرفتن بازار صنعت احساس کرد، وارد بخشی به نام لجستیک و خدمات مشاوره در بخش لجستیک شد و پس از آن مسئول قسمت مشاوره خدمات لجستیک در دزپاد هستم.

دلیل اینکه مدیریت محترم عامل من را برای این سمت در نظر گرفتند، به دلیل تمرکزی بود که من در پایان نامه‌ی کارشناسی ارشدم روی بحث‌های تحقیق در عملیات (OR) داشتم. در پایان نامه‌ی کارشناسی ارشدم من رو شوی تو برای حل مسأله (تخصیص) که از مسائل مهم در شاخه‌ی (OR)



علی بصیریان، جهرمی

دست که برای اولین بار برگزار می شد آماری باورنکردنی بود.

- دزپاد از حضور در این کنفرانس چه هدفی را دنبال می کرد و فکر می کنید انتظاراتی که داشتید تا چه حد با دستاوردها تناسب داشته است؟

دزپاد در شهریور ۱۳۸۳، ۵ ماه قبل از کنفرانس از برگزاری آن باخبر شد. متولی برگزاری همایش، وزارت علوم تحقیقات و فن آوری بود. دزپاد قبل از این رویداد به این می اندیشید که چگونه می تواند نقش خود را در یک رنجیره‌ی تأمین پیدا کند. دزپاد می دانست که در رنجیره‌ی سخت افزار لجستیک با پیش از ۵۰ سال سابقه، روش‌های عملیاتی درستی به مشتریان ارایه می دهد. اما این که بتواند این مسأله را تضمین کند که آنچه به مشتریان ارایه می دهد بهترین راه حل است، چیزی بود که خود دزپاد به آن اطمینان نداشت و البته در گذشته کسی نمی توانست به این اطمینان برسد. به عبارت دقیق‌تر معیاری برای سنجش این مسأله وجود نداشت.

ما چشم اندازی برای خود تعریف کرده بودیم و به همین دلیل می خواستیم در همایش شرکت کنیم. ما در زمینه‌ی سخت افزار لجستیک تولیدکننده هستیم. ولی می خواهیم ارایه کننده راه حل‌های تمام عیار، به موقع و قابل اتقا باشیم. نمی خواستیم فقط به تولید سخت افزار اکتفا کنیم. در عین حال در چشم‌اندازی که برای شرکت دزپاد در نظر گرفتیم می خواستیم در کنار آن چیزها که بودیم به مشاور، شریک و پیشنهاد دهنده در زمینه‌ی نرم افزار لجستیک تبدیل شویم. نرم افزار نه لزوماً به معنی رایانه‌ای آن، بلکه نرم افزار به معنای دانشی که می تواند حل‌های رنجیره‌ی تأمین را به این باور برساند که در صورت تجدید نظر و بازنگری در فرآیندهای لجستیکی درون خود، خود و رنجیره‌را به سوددهی بیشتر نزدیک کند. یا حداقل هزینه‌هارا کاهش دهد. الکوی رقابت در دنیای امروز با همین مفاهیم دچار دگردیسی می شود.

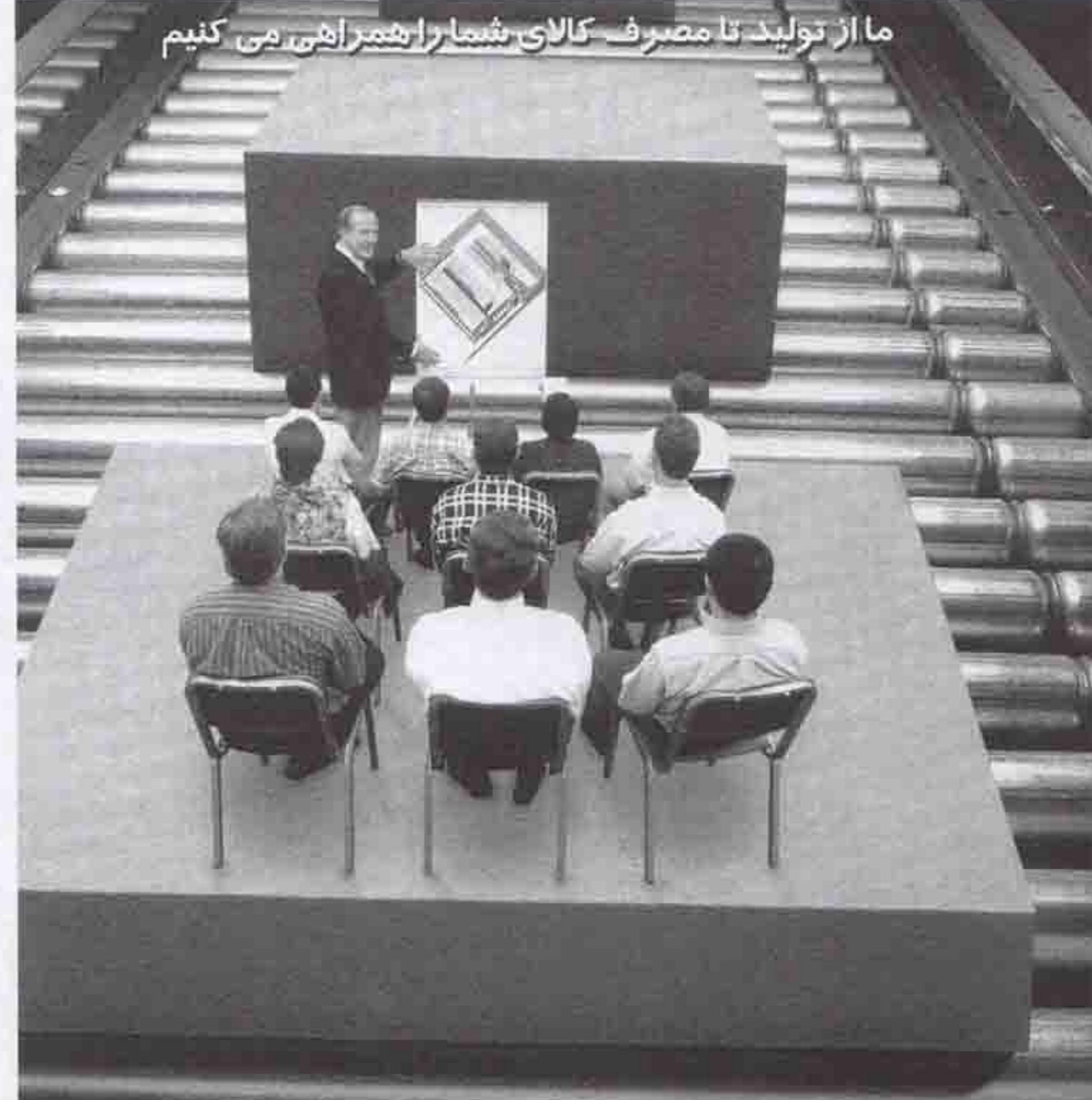
دو سازمانی که یک کالا تولید می کنند و باهم رقابت می کنند. در صورتی یکی بر دیگری غلبه می کند که در رنجیره‌ی کارآمدتری نسبت به دیگری قرار گرفته باشد. به عبارتی یک سازمان هرچقدر هم خود درست رفتار کند، اکثر حل‌های پیش و پس این سازمان در رنجیره‌ی تأمین درست رفتار نکند، شکست خواهند خورد. زیرا کیفیت یک کالا مستقل از کالاهای پیش و پس خود نیست. دزپاد به عنوان تأمین کننده‌ی سخت افزار لجستیک بر این باور است که سازمان‌هایی که می خواهند در فرآیندهای لجستیک خود

اساس تعریف انجمن لجستیک بازگویی کنم: مدیریت زنجیره‌ی تأمین رویکردی است فرایند کرا که با یکپارچه کردن فعالیتها در جریان رو به جلوی محصول، خدمات و جریان اطلاعات در سراسر شبکه. از تأمین کننده‌ی تأمین کننده تا مشتری مشتری باعث می شود ارزش مورد نظر مشتری در مقادیر درست، مکان درست و زمان درست حاصل شود و تقاضای او تأمین گردد. به عبارت دیگر اگر به صورت فرضی یک سازمان اعم از تولیدی یا اطلاعاتی را به عنوان یک فرآیند در نظر بگیریم، خود ورودی‌های خاص داریو روی آنها یک پروسه یا عمل آوری می کند و نهایتاً حاصل آن ورودی‌ها و عمل آوری درون سازمانی تبدیل به خروجی‌هایی می شود. که کل این را به عنوان حل‌های از یک رنجیره می بینیم. ورودی این حل‌هه هم خودش چنین ساختاری دارد تا آخر. پس کل مسأله دست کم به لحاظ زمانی بی نهایت است اما از نظر جغرافیایی محدود است.

- و این تعاریف خود مؤید اهمیت بخش لجستیک در مفاهیم امروزی می شود؟

بله، و به دلیل همین اهمیت و جایگاه بسیار مهم بود که انجمن لجستیک ایران که به صورت موقت در سال ۱۳۸۲ تشکیل شده بود طی یک زمان بندی یکساله برنامه‌ریزی کرد که اولین کنفرانس لجستیک و رنجیره‌ی تأمین در ۲۶ و ۲۷ بهمن ۱۳۸۳ در تالار همایش‌های بین‌المللی صدا و سیما برگزار شود و حدود ۲۰۰ مقاله ارایه شد که برای کنفرانسی از این

ما از تولید تا مصرف کالای شماره‌ها همراهی می کنیم



بخش دولتی بودند. این کنفرانس فقط یک حامی از بخش خصوصی داشت و آن هم دژپاد بود.

- حضور پرسنل در پاد در این نمایشگاه چگونه بود؟

در پیاد در دو کارگاه مهم که به عنوان بخش‌های جانبی کنفرانس ارایه می‌شد، شرکت کرد. یکی کارگاهی بود که توسط دکتر منصوری (از استادان ایرانی مقیم آمریکا و استاد دانشگاه کالیفرنیا) و در دو روز تحت عنوان (CRM) (مدیریت ارتباط با مشتری) برگزار شد و مهندس سلیمانی مدیر اسبق فروش در پیاد در این کلاسها شرکت کردند. کارگاه دیگری بود که در مورد لجستیک چابک بود و آقای دکتر سعیدی از اساتید دانشگاه صنعتی شریف آن را برگزار می‌کردند و آقای مهندس نورصالحی، رئیس بخش تحويل در پیاد در آن شرکت کردند. در روزهای برگزاری کنفرانس ضمن اینکه آقای جابر انصاری شخصاً به عنوان مدیر عامل حضور داشتند . مدیر MIS، آقای وهاب نژاد، مدیریت محصول آقای مهندس فرد، رئیس قسمت بازاریابی آقای شهسواری و بنده به عنوان مسئول بخش خدمات لجستیک حضور داشتیم. در پیاد چون حامی مالی کنفرانس بود می‌توانست ۲۰ نفر را به عنوان مهمان معرفی کند که ما ترجیح دادیم از کسانی که که فکر می‌کردیم سهمی در این فرهنگ دارند دعوت کنیم میهمانانی از نیروی انتظامی ،

تجدید نظر کنند باید به یک زنجیره‌ی متولی صنعت لجستیک اعتماد کنند و در پاد یکی از حلقه‌های این صنعت است که در بخش انبار و حمل و نقل مواد درون کارخانه فعال است.

- یعنی از حضور در این نمایشگاه پیشتر جنبه‌ی فرهنگ‌سازی آن مدنظر بوده است؟

دقیقاً، در پاد به دنبال این بود که بفهماند که این مزیت رقابتی به عنوان یک فرهنگ در صنعت ایران نهادینه شود و به سایر بخش‌های اقتصاد اعم از کشاورزی و خدمات نفوذ کند و این نفوذ، ناگزیر خواهد بود.

- میزان استقبال دیگر شرکتها چگونه بود؟

با توجه به اینکه این کنفرانس کنفرانسی علمی بود، شرکتها نقش تجاری فعالی نداشتند، ولی حضور دست کم ۱۲۰۰ نفر در دو روز برگزاری که استقبالی کم نظیر بود، این احساس را به وجود آورد که مفاهیم نو در جامعه‌ی علمی، صنعتی ما مفاهیم دور از ذهن نیست. یعنی بخش علمی ما که دانشگاه، دانشجو و اساتید هستند و بخش صنعتی که عمدتاً صنایع نفت و گاز و پتروشیمی و صنایع خودرو هستند با این مفاهیم بیکانه نیستند و این استقبال نشان می‌دهد که شرکت‌کنندگان در کنفرانس از متولیان امر عقب نیستند. ۲۰۰ مقاله که به کنفرانس رسیده بود و ۱۴۱ مقاله‌ای که به صورت حضوری و پوستری ارایه شد نشان می‌داد که روی مفاهیم کار شده است.

- حمایت از کنفرانس به چه صورت بود. آیا
نهادهای دولتی حامی کنفرانس بودند؟

مشارکت‌کنندگان و حامیان کنفرانس به دو دسته تقسیم می‌شدند. حامیان علمی که عبارت بودند از دانشگاه امام حسین(ع)، دانشگاه صنعتی شریف، دانشگاه صنعتی امیرکبیر، دانشگاه علم و صنعت، دانشگاه تهران، دانشگاه خواجه نصیر طوسی، دانشگاه تربیت مدرس و دانشگاه شاهد.

حامیان مالی: سازمان توسعه و نوسازی معادن و صنایع ایران، سازمان بنادر و کشتیرانی، شرکت ساپکو، شرکت صنعتی بازرگانی ایران، وزارت راه و ترابری (بخش آموزش، تحقیقات و فناوری)، شرکت مهندسی تأسیسات دریایی، نیروی انتظامی، گروه صنعتی ایران خودرو، وزارت صنایع و معادن، سازمان گسترش و نوسازی صنایع، شرکت مهندسین مشاور ایران، انجمن مدیریت ایران، سازمان صنایع دفاعی کشور، سازمان انفورماتیک، سازه‌گستر ساینا و سایسا که تا اینجا همه دولته با وابسته به



این پرورش‌ها در مراحل اولیه است و انتظار داریم تا چند ماه آینده قرارداد به مرحله‌ی نهایی برسد.

- در پایان اگر حرف ناگفته‌ای مانده خواهش می‌کنم
بفرمایید؟

فکر می‌کنم وقت آن رسیده ما در کشورمان به قضیه‌ی لجستیک در رنجیره‌ی تأمین توجه بیشتری کنیم و سازمانها و ارگانهای متولی اقتصاد ملی را به این باور بررسانیم که در لجستیک روان مزایای بسیاری است که می‌تواند بهره‌وری اقتصاد ملی را به دنبال داشته باشد و در مقیاس کلان دستاوردهای بزرگی برای کل کشور است. توجه به این نکته نیز بسیار مهم است که ایجاد کرسیهای تخصصی این رشته در آمریکا به عنوان یک رشته‌ی مستقل به سال ۱۹۹۲ بر می‌گردد. یعنی چیزی حدود ۱۳ سال از بدء مطرح شدن این علم می‌گذرد و به طور کلی نسبت به علوم دیگر ما قاعدتاً فاصله‌ی چندانی با آنها نداریم و در صورت دیر پرداختن به این علم باز هم از قافله‌ی علوم جدا مانیم.

در پایان باید عرض کنم من جدای از اینکه برای آقای مهندس جابر انصاری از لحاظ مدیریتی احترام قائلم، قلباً و از نظر علمی نیز ایشان را یکی از پیشتازان صنعت انبار می‌دانم. این نوع نگاه مثبت به تکنولوژی که برای ایران علم روز به حساب می‌آید و سرمایه‌گذاری کردن روی این مسئله از جانب ایشان، از نظر من جای تقدیر فراوان دارد. چون در صنایع دیگر به خصوص بخش خصوصی می‌بینم که بودجه‌های خود را صرف کارهای جدیدی که احتمال ریسک دارد، نمی‌کنند.

از تمام کسانی که به پریار کردن حضور شرکت در پاد در کنفرانس کمک کردند، به خصوص آقای شهسواری و تمام کسانی که در خدمت شرکت و کمک حال بندۀ بودند تشکر م. کنم.

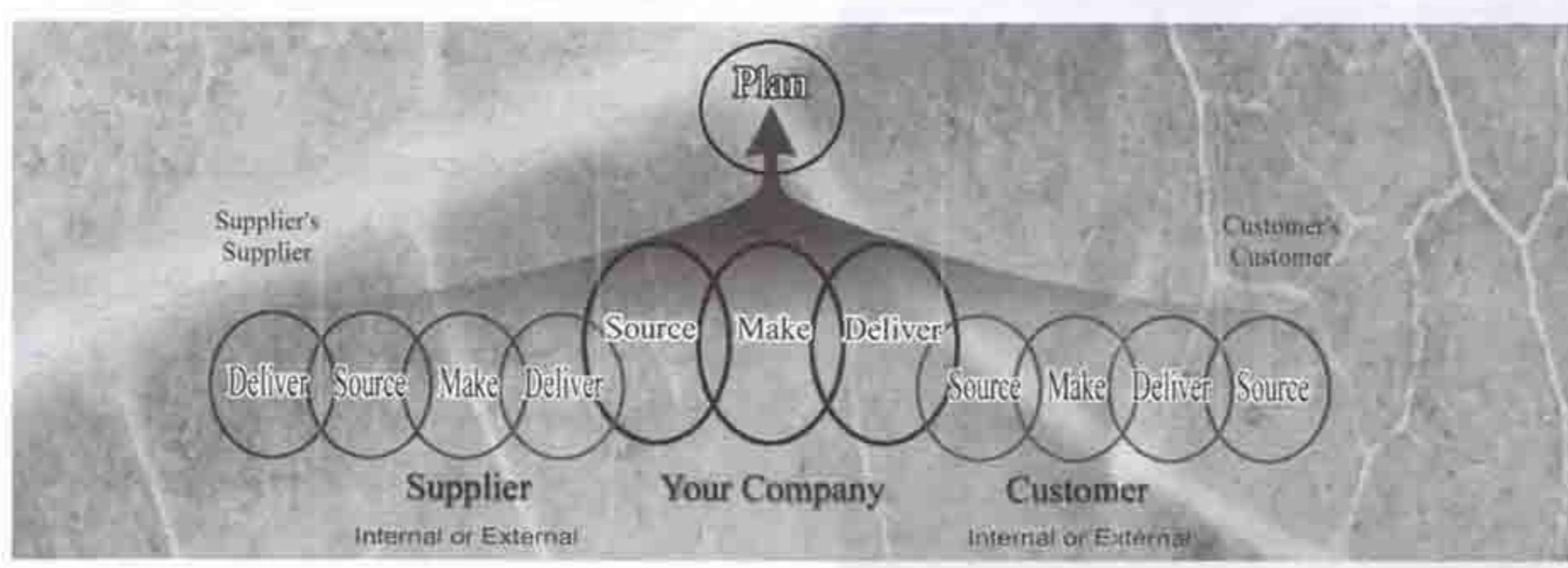
و از مجله‌ی پیام نژاد تشکر ویژه دارم که در این شماره با
نگاه به لجستیک و زنجیره‌ی تأمین و نقش جدیدی که نژاد
برای خود ساخته، برداشت.

53.

سایپکو، ایران خودرو و میهمانانی از رده‌های کارشناسی کارخانه.

ضمن اینکه پرستل در پاد هم حضوری فعال داشتند و در تمام کنفرانس هایی که ارایه می شد و از نظر در پاد ارزشمند بود، شرکت کردند و برداشت های خود و نکات ارزشمند را در قالب گزارش به در پاد ارایه دادند. همچنین دو نفر از کارشناسان فروش ما آقایان پیر اصغری و بطحائیان نیز در کنفرانس حضور داشتند که حضور ایشان به جایگاه مشارکتی در پاد کمک کرد. در حاشیه کنفرانس آشنایی های زیبایی صورت گرفت. به عنوان مثال دکتر منصوری که یکی از بزرگترین سخنرانان کنفرانس بودند به مدت ۲ ساعت میهمان غرفه کنفرانس بودند و از نزدیک فعالیتهای ما را شناختند. روز بعد از کنفرانس خدمت پروفسور خوشنویس ریس دپارتمان مکانیک و مهندسی صنایع دانشگاه USC کالیفرنیا بودیم. ایشان یکی از وزنه های علمی جهان و فردی واقعاً اندیشمند هستند که سالانه بودجه های کلانی از ناسا برای پیشبرد پژوهه های خود دریافت می کنند. ضمن اینکه بسیار علاقه مند به وطن بودند و از هیچ کمکی به کنفرانس دریغ نمی ورزیدند. ایشان از لحاظ سخت افزاری در پاد را شناختند و از پژوهه ساپکو که توسط در پاد اجرا شده بود بازدید کرده و آن را تحسین کردند و آن را به عنوان یکی از بهترین ابزارهای AS/RS (ابزارهای مکانیزه) که دیده بودند به شمار آوردند.

- جدا از اهداف فرهنگی، از لحاظ تجاری حضور در این کنفرانس منافعی برای دژپاد در بود داشت؟
حضور در کنفرانس پیشنهادهایی در حد ملی برای دژپاد داشته که تا نهایی شدن آن ترجیح می‌دهم صحبتی نکنم. اما به صورت سریسته یک پروژه‌ی مکانیزاسیون است که ممکن است در دنیا یک مورد آن پیاده شده و به حمل و نقل دریایی مربوط می‌شود و ما انتظار داریم در آینده‌ای نه چندان دور استارت بخورد و دژپاد به عنوان یکی از حلقه‌های آن زنجیره که قرار است پروژه را اجرا کند، فعالیت کند. و پروژه‌های دیگری از طرف ساییا و ایران خود و نر مقابله کوچکتر که قرارداد



دزپاد در نخستین کنفرانس ملی لجستیک و زنجیره‌ی تأمین

- ۱- تغییر ذهنیت نسبت به قابلیت‌های بالقوه و بعض‌ا بالفعل دزپاد
- ۲- بررسی و شناسایی جایگاه دزپاد در زنجیره‌ی تأمین خود و مشتریان
- ۳- ایجاد روابط پایدار با سایر شرکت‌های صنعتی و مراکز علمی
- ۴- کسب جایگاهی شایسته در امور مربوط به لجستیک و زنجیره‌ی تأمین آن
- ۵- یادگیری و آشنایی با مباحث و مشکلات روز بین‌المللی و ملی از طریق حضور افراد و پرسنل دزپاد در کنفرانس
- ۶- ارایه‌ی هرچه بهتر توانمندی‌های دزپاد با رویکرد بازاریابی و حفظ مشتریان فعلی و جذب مشتریان جدید

- ۱- آشنایی شرکت‌کنندگان با تبعات بازنگری فرآیندهای لجستیک و ایجاد تغییر ذهنیت در آنان با توجه به نوع درخواست‌های ارایه شده‌ی آنها از دزپاد) درخواست آموزش از طرف شرکت ایران خودرو
- ۲- آگاهی نسبت به اینکه دزپاد در نوع نکرش به فرآیندهای لجستیک تنهاست و اینکه دزپاد نیاز دارد تا در تبیین نقش مهم خود در فرآیندهای لجستیک با قدرت پیشتری عمل کند.
- ۳- آشنایی بخش عمدۀ ای از استادان ایرانی دانشگاه‌های داخلی و خارجی با فعالیت‌های دزپاد به صورت حضوری (دکتر اکبری، دکتر میرکاظمی، دکتر حجتی، دکتر منصوری، دکتر خوشنویس)
- ابراز تمایل به بهره‌گیری از دستاوردهای سخت‌افزاری و نرم افزاری دزپاد از سوی شرکت‌ها (گروه صنعتی ایران خودرو، سایپا، راه‌آهن، سازمان‌های نظامی و انتظامی)
- ابراز تمایل برخی از شرکت‌ها به حضور تکمیلی در زنجیره‌ی تأمین دزپاد (شرکت داده کاوان پیشرو)
- ارایه‌ی کتاب اثبات
- ۴- حضور به عنوان تنها شرکت بخش خصوصی در حمایت مالی از کنفرانس
- اهدای دو لوح یادبود و یک تندیس توسط مسئولین برگزاری به دزپاد
- انتخاب مدیر عامل دزپاد با آرای قابل توجه به عنوان عضو هیئت مدیره انجمن لجستیک
- ۵- مشارکت ۱۸ نفر میهمان، ۶ نفر اعضای سازمان به عنوان شرکت‌کننده، ۶ نفر به عنوان غرفه‌دار از اعضای سازمان، مشارکت دو نفر در کارگاه‌های آموزشی و ارایه‌ی دو مقاله
- ۶- آرایش غرفه به مساحت ۲۱ مترمربع، اخذ اطلاعات از ۱۹۰ نفر از بازدیدکنندگان و مذاکرات حضوری مدیر عامل دزپاد یا کارشناسان با افراد و سازمانها.

SUPPLY CHAIN

Financial Flow

Payments , Credits , Credit terms , Payment schedule , etc

Material Flow

Goods , Products , Raw material , etc

Information Flow

Product info , Delivery LT , P.O. , Invoice , Forecast , etc

Sources

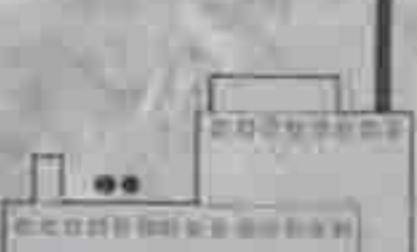
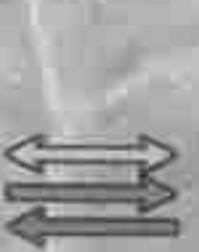
Suppliers

Manufacturers

Wholesale
Distributors

Retailers

Customers



Procurement

Manufacturing

Replenishment

Customer Order

مصاحبه با مدیر فروش دزپاد

مدیر فروشی که فرصت چانه زنی می دهد

کننده‌ی طرح و نرخ گذاری، هماهنگ کننده‌ی بین معاونت بازرگانی با پرسنل فروش و هماهنگ کننده‌ی کارشناسان و همکاران فروش با مشتریان درپیاداست، به این صورت که مدیر فروش می‌تواند با کارشناس مربوط به پروره و با مشتری در ارتباط باشد (از چانه زنی و امضای قرارداد اولیه تا پیش پرداخت و نهایتاً تصویه حساب). مدیر فروش در واقع شرایط را برای کارشناس سهل می‌کند تا پروره به مرحله‌ی قراردادی و تولید برسد. در این ضمن البته عوامل زیادی دخیلند، مثل واحد پشتیبانی، واحد برآورد، واحد نقشه کشی که در خدمت واحد فروش اند و از نظر سازمانی به مهندسی فروش مربوط می‌باشند، (البته غیر از واحد پشتیبانی که در واحد فروش است). معاونت بازرگانی، یک واحد کاملاً پیوسته به واحد فروش است ولی مسئولیت‌های دیگری نیز در سیستم دارد.

- واحد فروش چگونه ساماندهی شده است؟ در وضعيت فعلی واحد فروش از سه قسمت تشکيل شده است.) واحد فروش در آستانه‌ی تحول قرار دارد. بازاریابی، پشتيبانی فروش و کارشناسی فروش که زیر نظر معاونت بازرگانی فعالیت می‌کند.

کارشناسان فروش شامل سه دسته‌اند: فروش نمایندگی، فروش صادرات و فروش پرورژه.

در حال حاضر ۱۲ کارشناس فروش داریم. در واحد نمایندگی، ۲ نفر مشغول به کارند که پروسس سفارش‌های نمایندگی را انجام می‌دهند و در واحد صادرات هم ۲ کارشناس فعال صادرات داریم.

واحد پشتيبانی فروش، پروسس داخلی شرکت را انجام می‌دهد. به این معنا که کارشناس‌ها سفارش را به داخل شرکت می‌آورند و واحد پشتيبانی فروش، کارهای ثبت، پيگيري، ارسال و درياافت وجه را انجام می‌دهد.

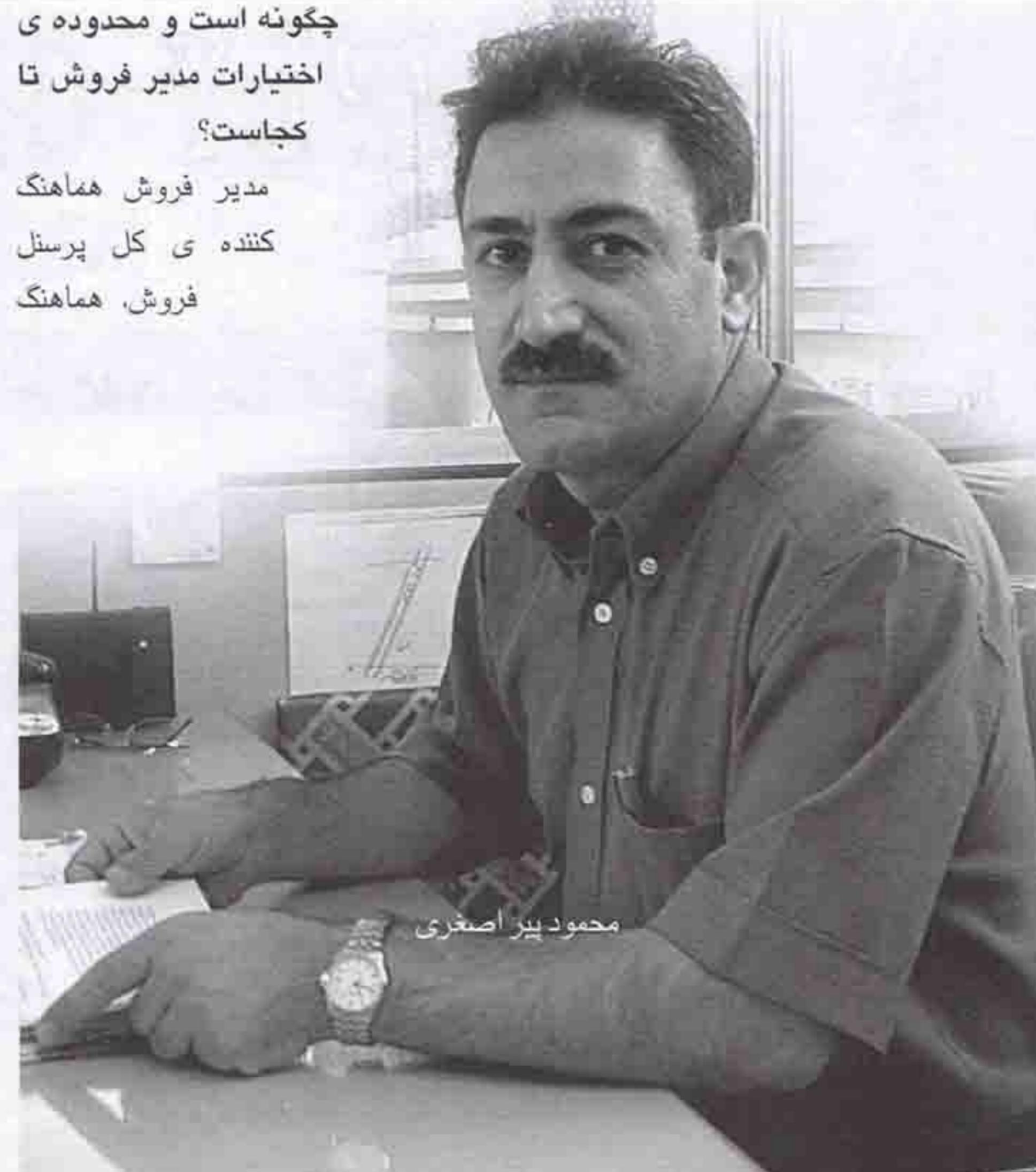
یک پروژه از اولین مرحله تا تحویل چه مراحلی را طی می کند؟

فروشنده یک مذاکره کننده است، که هر روز باید خود را به ابزارهای گوناگون مجهز کند و مذاکره بر اساس داد و ستد مداوم شکل می‌گیرد. فروش و مذاکره در نهایت مسئول فروش را به قلب تپنده‌ی هر شرکتی تبدیل می‌کند. بر اساس همین پیش‌زمینه با مسئول فروش‌دزپاد و همکاران محترم وی در مورد پروسه‌ی فروش صحبت کرده‌ایم.

لطفاً خودتان را معرفی کنید
محمود پیر اصغری هستم : رئیس قسمت فروش از ابتدای
شروع به کار در قسمت فروش بودم و تا به حال ۱۴ سال است
که در قسمت فروش هستم .

جایگاه مدیر فروش از نظر
تشکیلاتی و چارت سازمانی
چگونه است و محدوده‌ی
اختیارات مدیر فروش تا
کجاست؟

مدیر فروش هماهنگ
کننده ی کل پرسنل
فروش، هماهنگ



مشتریان ما متنوع هستند. اگر از لحاظ حجم خرید بخواهیم بررسی کنیم عمدہ ترین آنها صنایع نفت و پتروشیمی، صنایع خودرو، لوازم خانگی صنایع دارویی، غذایی و صنایع لاستیک و پلاستیک هستند. ولی در کل نیازهای بالقوه‌ی کشور تغییر نمی‌کند. یعنی اگر کسی تصمیم به تجهیز ابیار خود گرفته است، نیاز به قوت

وضعیت فعلی فروش نسبت به گذشته چگونه است؟ آیا اکنون فروش از تولید جلوتر است یا بر عکس؟

وضعیت فعلی فروش در مقایسه با گذشته تفاوت‌های بسیاری دارد. اول از همه کار آمد شدن پرسنل است. در گذشته پرسنل فروش ماسه نفر بودند و اکنون ۱۲ نفر هستند. نیروی پشتیبانی فروش را در گذشته نداشتم بازاریابی در گذشته فراموش شده بود. اکنون واحدی به نام MIS وجود دارد که کنترل پرورژه و کنترل مستندات پرورژه می‌کند که در گذشته وجود نداشت.

دوم اینکه تنوع محصولات ما بیشتر شده است. در گذشته تنوع محصولات به چهار نوع ختم می‌شد و اکنون ۲۲ نوع محصول داریم.

از لحاظ فروش تنازی در گذشته مثلاً ۴۰۰۰ تن می‌فروختیم. ولی اکنون ۱۳۰۰۰ الی ۱۴۰۰۰ تن میانگین فروشمان است.

- عمدہ ترین مشتریان شما چه صنایعی هستند؟
مشتریان ما متنوع هستند. اگر از لحاظ حجم خرید بخواهیم بررسی کنیم عمدہ ترین آنها صنایع نفت و پتروشیمی، صنایع خودرو، لوازم خانگی، صنایع دارویی غذایی و صنایع لاستیک و پلاستیک هستند. ولی لابه لای آنها صنایع دیگری نیز مانند فرش و نساجی هم هستند که خریدهای چندانی ندارند.

مشتریان خانگی نیز هستند که بیشتر بخش‌های قفسه‌بندی به صورت مدلولار شده با عمر، تحمل و ارتفاع مشخص را خریداری می‌کنند.

شرکت نسبت به مشتریان وفادار خود نگاه خاصی دارد و سرمایه‌گذاری خود را روی همین مشتریان قرار می‌دهد به این نحو که بیشتر محصولاتی که به عنوان محصولات جدید به بازار عرضه می‌شود به تبع نیاز همین مشتری‌ها بوده است.

- دزپاد در مسیر افزایش فروش با چه مواعی روبه روست؟ مشکلات درون سازمانی است یا از خارج تأثیرگذار است؟

عمده‌ترین مشکلات پیش پای فروش، مشکلات جامعه است. عدم ثبات اقتصادی، عدم ثبات مدیریتی که در اقتصاد تأثیرگذار است و فروش را دچار نوسان می‌کند. ولی در کل نیازهای بالقوه‌ی کشور تغییر نمی‌کند. یعنی اگر کسی تصمیم به تجهیز ابیار خود گرفته است، نیاز به قوت

خود مراجعه می‌کند، ولی اگر مشتری جدید باشد، تماس یا حضوری است یا تلقنی، اگر حضوری باشد شرح اولیه‌ی خدمات ارایه می‌شود. نشان دادن نمایشگاه، کاتالوگ، معرفی محصولات و سوالاتی در رابطه با نیاز آنها. اگر به صورت تلقنی باشد، اطلاعات اولیه از جمله اینکه ابیار کجاست، فضای ابیار چقدر است، چه نیازهایی دارد و در کل اطلاعات اولیه دریافت می‌شود. بعد به کارشناس مربوط به صنعت و آن استان اطلاع می‌دهیم و کارشناس بعد از ارتباط مجددبا مشتری، قرار جدیدی گذاشته و به محل مراجعه می‌کند. محل را می‌بیند، نیاز سنجی می‌کند و براساس تجربیات خود و محصولاتی که می‌شناسد، طرح را ارایه می‌دهد. پیشنهاد اولیه‌ی طرح به قسمت طراحی می‌روند، نظر کارشناس تهیه شده و برای مشتری ارسال می‌گردند تا اگر نقطه نظری وجود دارد اعمال گردد. از نقشه‌ی اجرایی (توسط کارشناس از مشتری) تایید نهایی گرفته می‌شود و به درخواست مشتری قیمت گذاری شده و به صورت کتبی به مشتری اعلام می‌شود. اگر مشتری قیمت را قبول کرد که وارد فاز تنظیم قرارداد می‌شود و اگر پنذیرفت وارد مرحله‌ی چانه زنی می‌شود که در این مرحله هماهنگی با مدیر فروش لازم است. بعد از امضای قرارداد، سفارش به واحد تولید می‌رود و واحد تولید در زمانی که قبل اعلام کرده شروع به تولید می‌کند و در نهایت توسط واحد سفارش‌ها و ارسال، کالای تولیدی برای مشتری ارسال می‌گردد. بعد امور اجرایی وارد عمل شده و به نصب پرورژه می‌پردازد. سرانجام کارشناس وارد مرحله‌ی تسويه حساب شده و بالذ رضایت‌نامه، نظر سنجی و تسويه حساب، مستولیت کارشناس به پایان می‌رسد.

- آیا هر کارشناس، متخصص فروش نوعی از محصول است؟

خیر، زمانیکه کارشناس به محل ابیار مشتری مراجعه می‌کند، بر اساس تنوع محصول نظر می‌دهد و آن قفسه‌بندی خاص را پیشنهاد می‌دهد. نه اینکه فقط هر کارشناسی روی یک محصول مسلط باشد که در آن صورت با تعدد کارشناس مواجه می‌شیم، تقسیم بندی ما بر اساس صنایع استان است و وقتی کارشناسی وارد استان می‌شود باید تمام محصولات را بشناسد، توضیح مفصل و جامع بدهد که مشتری به خرید محصول ترغیب شود.

- آقای صادقی بفرمایید چند نمایندگی شهرستان دارید؟

در حال حاضر ۳۱ نمایندگی داریم؛ نمایندگی در تهران و بقیه در شهرستانها هستند. قدیمی ترین آنها ۴۲ سال است که فعالیت می‌کند و جدیدترین آنها ۲ سال.

نمایندگی‌ها هم به کم کار و پرکار تقسیم می‌شوند که تقریباً نیمی از آنها با دریافت کاملاً بر تماسند.

- شرایط برای اخذ نمایندگی چگونه است؟
شخصی که مجوز نمایندگی را اخذ می‌کند حتماً باید مالک باشد. حداقل مترار ملک ۴۰ مترمربع و ارتفاع سقف به علت سازه‌های بلند ۴ متر باشد.

شخص باید حساب جاری معتبر داشته باشد و ضمن سرشناس بودن باید تضمینی در قالب ملک به شرکت ارایه دهد.

- چه مزایایی برای آنها در نظر می‌گیرید؟
اگر بر شهرستان امکانات خوبی داشته باشد، نمایندگی انحصاری فروش می‌شود. همچنین شرکت طبق سیاست خود (که سیاست‌ها نسبت به نمایندگی‌ها متفاوت است) به دریافت وجه از آنها اقدام می‌کند و علاوه بر تسهیلات پرداختی، نمایندگان لیست قیمت جداگانه دریافت می‌کنند.

- عملکرد واحد MIS و نقش آن در امور فروش را چگونه ارزیابی می‌کنید؟
متین: واحد MIS به منظور به کنترل در آوردن فعالیت‌ها و

خودش باقی می‌ماند و فقط بی ثباتی‌ها زمان آن را به تأخیر می‌اندازد.

البته موانع داخل سازمانی هم تأثیرگذار است. اگر مواد به موقع به دست ما نرسد تولید دچار وقفه می‌شود و این وقفه روی کلیه موارد دیگر تأثیرگذار است.

- درباره نمایندگی‌های خارج از کشور و چگونگی فعالیت آنها توضیح دهید؟

این سوال را مسئول امور پشتیبانی فروش، آقای متین جواب می‌دهد.

- آقای متین خواهش می‌کنم بفرمایید:

در حال حاضر در داخل شرکت مسئولیت پروسس سفارش‌های صادراتی به عهده‌ی ماست. یکسری نمایندگی خارج از کشور اخذ کرده‌ایم. عمده‌ی صادرات ما به کشورهای حوزه‌ی خلیج فارس مثل کویت، قطر، عربستان و کشورهای استقلال یافته از شوروی مانند اوکراین، روسیه و چند کشور اروپایی و آفریقایی است. علاوه بر آنها استرالیا و کانادا هم کشورهایی هستند که به آنها صادرات داشته‌ایم.

- برای اخذ نمایندگی چه باید کرد؟

تا به حال سیستم مدونی برای اخذ نمایندگی خارج از کشور نداشته‌ایم، اینطور بوده که مسئولان وقت صادرات شرکت، طی نمایشگاه‌های که ما در خارج از کشور برگزار می‌کردیم با مشتریان آشنا شده و از آن طریق خود اقدام به اخذ نمایندگی می‌کردند.

ما اکنون چندین پروژه مطرح کشور را در دست داریم که بدون واحد ارزیابی و پشتیبانی و مهندسی که در این زمینه فعالند این پروژه‌ها به هدف نمی‌رسد.

مهندس متین



گونه‌ای که هم پاسخگوی اولیه باشد و هم در مورد نیازها پاسخگو باشد.

- دزپاد چگونه خود را به مشتری می‌شناساند؟
متین: یکی حضور در نمایشگاه‌هاست. دیگری آگهی روزنامه، تبلیغات از طریق بیلبورد و ساده‌ترین روش استفاده از کاتالوگ است. به این صورت که واحد بازاریابی لیست مشتریان نمایندگی‌ها را استخراج می‌کند و با مراجعه به اداره‌ی صنایع استانها اطلاعات لازم را کسب کرده و برای آنها کاتالوگ ارسال می‌کند.

در این مرحله مشتری برای اولین بار با شرکت تماس می‌گیرد. تلفن نامه، ایمیل به قسمت پشتیبانی فروش انتقال داده می‌شود و بر اساس سیاست شرکت که این کار را چه کسی باید انجام دهد، در اختیار کارشناس مربوطه قرار داده می‌شود. اگر مشتری انتقادی داشته باشد می‌تواند از طریق مدیر فروش پیگیری کند. درنهایت کارشناس فروش به عنوان نماینده فروش و مسؤول پیگیری خواسته‌ی مشتری در شرکت فعالیت می‌کند.

- اگر سخن ناگفته‌ای باقی مانده بفرمایید!

پیرا صغیری: در پایان دوست دارم درباره‌ی آینده‌ی پیش روی شرکت صحبت کنم. با توجه به این‌که تشکل‌های ما با همت و قدرت سعی دارند با نکاهی رو به آینده پروره‌های ملی و میهنی را به دست بیاورند، شرکت در آینده یک گام بلند و محکم بر می‌دارد و آن رسیدن به هدفهای بزرگ و پروره‌های صنعتی مطرح کشور است. ما اکنون چندین پروره‌مطرح کشور را درست داریم که بدون واحد ارزیابی و پشتیبانی و مهندسی که در این زمینه فعالند، این پروره‌ها قدمی‌ترین

نمایندگی دزپاد

از بچه‌های تولید که زحمت‌کش‌ترین هستند. واحد فروش سال است که ارسال و هماهنگی، مهندسی فروش که علی‌رغم زحمت فعالیت می‌کند و بسیار نامی از آنها برده نمی‌شود، واحد معاونت بازرگانی و جدیدترین آنها ۲

امور مالی (که این واحد هم پنهان مانده است) تشرک می‌کنم سال.

و امیدوارم دست به دست هم نتایج فرایندی خوبی به دست آوریم

شفاف‌سازی تمام اطلاعات سفارش‌ها در واحد فروش و با نظر مدیریت محترم عامل شروع به کار کرد. طراحی این کار سه سال پیش شروع شد. طراحی اولیه‌ی مدیریت واحد فروش به خوبی انجام شد و با تعاملاتی که با تمامی کارشناسان فروش شده بود این کار انجام گرفت و شروع به کار کرد. با توجه به سرعت بالای فروش و تقاضای بالا، حرکت دوشاویش واحد فروش و واحد MIS کمی ناهمانگ شده است.

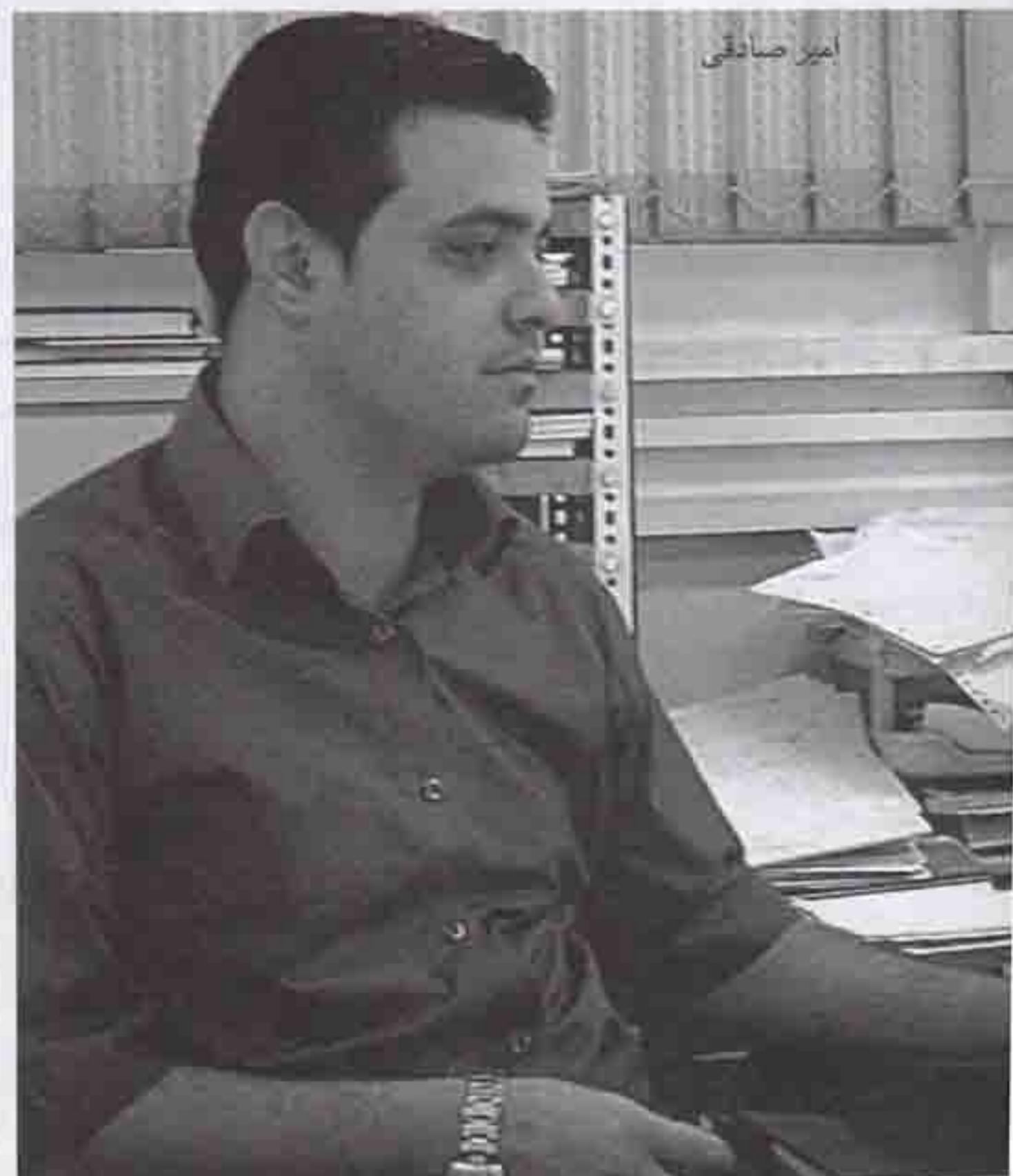
پیرا صغیری: MIS با یک نگرش صحیح مدیریتی به وجود آمد که نظریات مدیریت و پرستل در آن طوری منعکس شود که باعث تسهیل کار شود و مدیریت هم هر وقت خواست پروره‌ای را کنترل کند، لازم نباشد وارد کارخانه و خط تولید شود. امیدواریم تا با رفع برخی اشکالات نرم افزاری، مشتری نیز با سرعت بیشتری به کالای خود برسد.

- آقای پیرا صغیری در نقطه‌ی صفر کسی که به دزپاد مراجعه می‌کند، باید به کدام قسمت مراجعه کند و آیا واحدی برای مشاوره وجود دارد؟

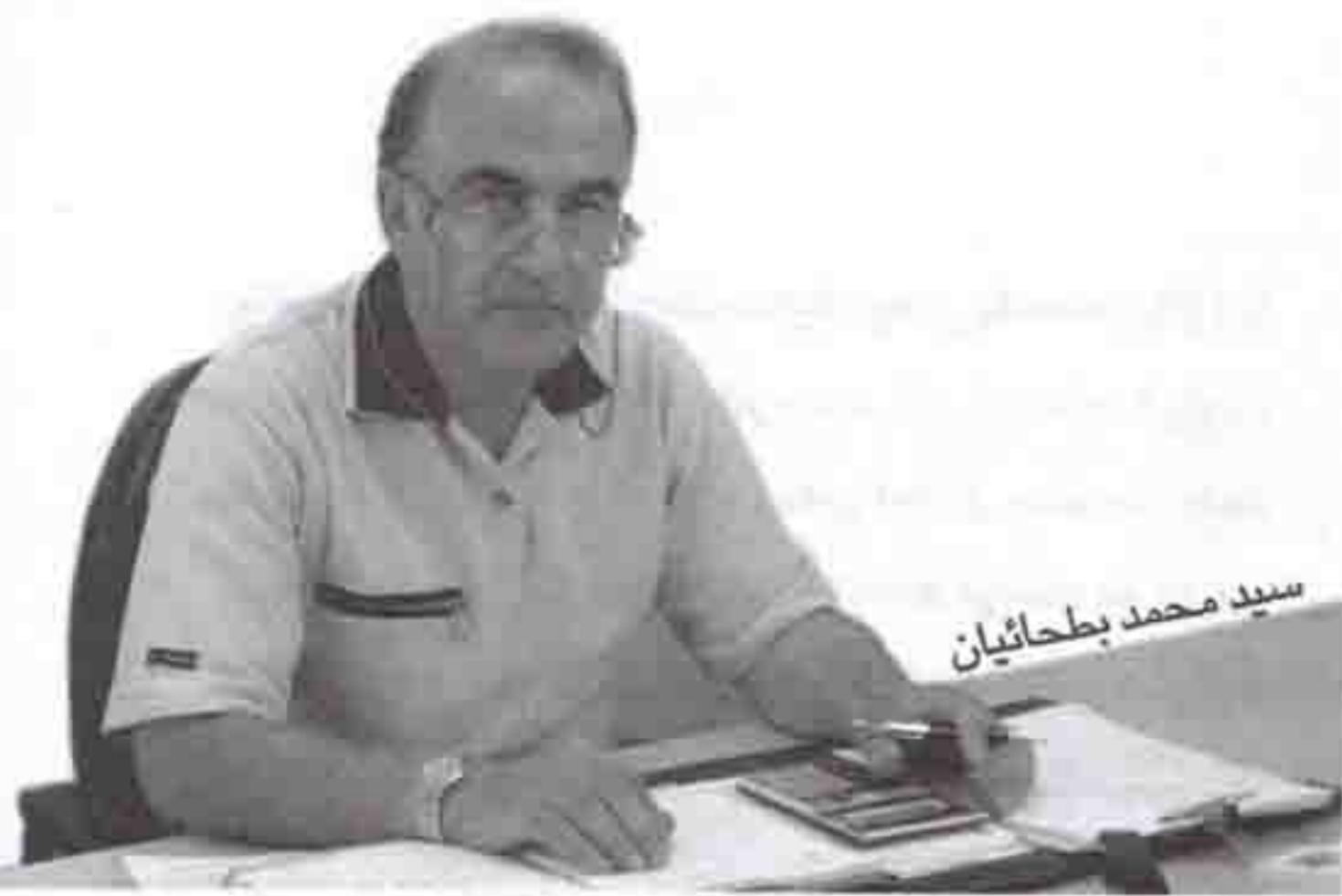
در حال حاضر اگر خارج از شرکت باشد به فروشگاه‌های ما مراجعه می‌کند. ما واحدی به عنوان پاسخگوی مستقیم به مشتری که از خارج شرکت تماس می‌گیرد جزو واحد پشتیبانی نداریم.

بعد از قسمت پشتیبانی، کارشناسان مسئولیت پاسخگویی به مشتری را بر عهده دارند. ولی روش دیگری را هم شرکت در نظر ندارد که ایجاد کند و آن تقویت سیستم بازاریابی به

امیر صادقی



سید محمد بطحائیان



معرفی پروژه های بزرگ پروژه مدیران پارس

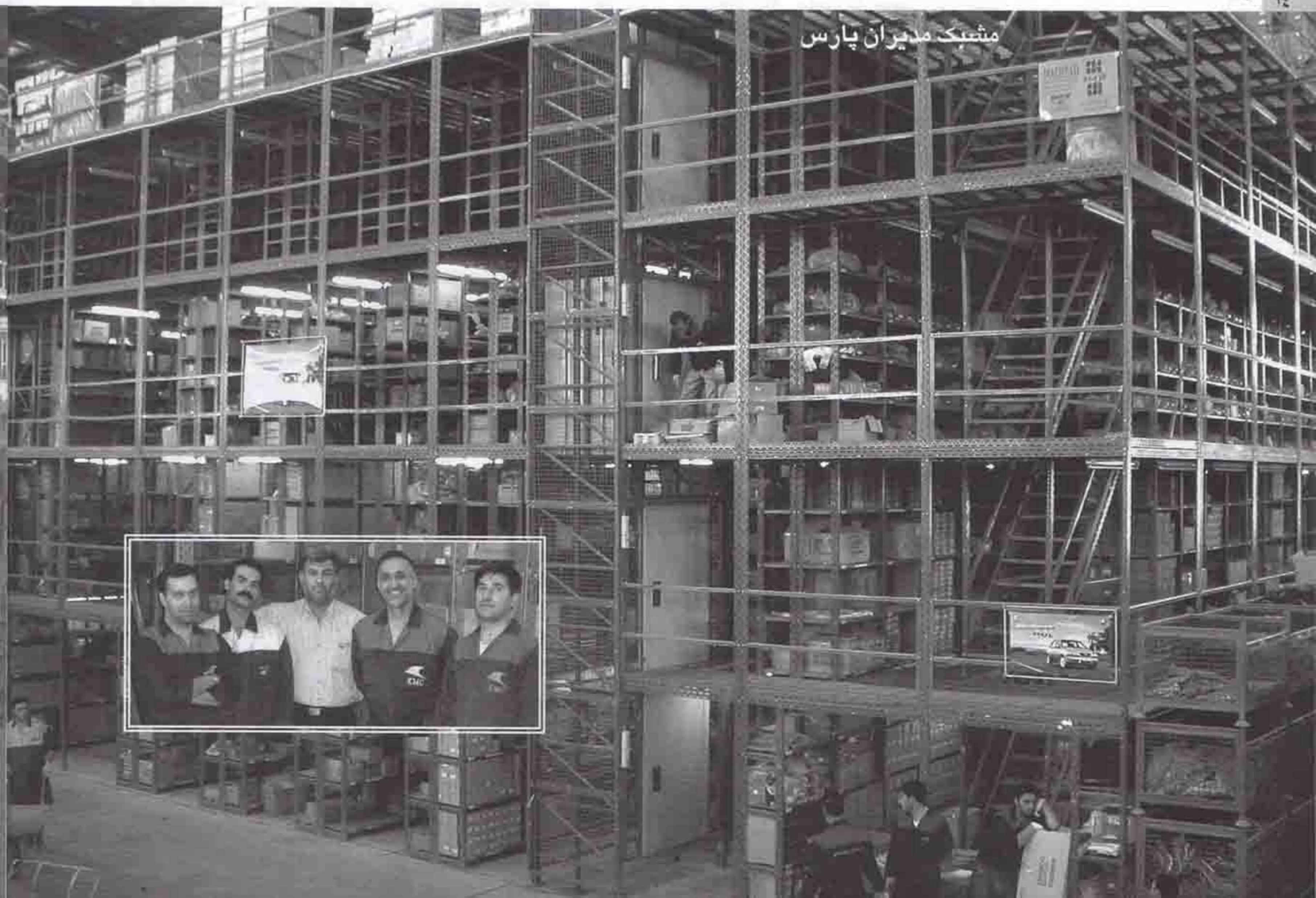
بلوار کرمان خودرو و پیام آن پروژه های دیگر شرکت کرمان خودرو در تهران و بم بوده است.
پروژه جدید مدیران پارس سال ۱۳۸۳ اجرا شد که در ۹ کیلومتر و محلی جدید در جاده مخصوص کرج بود. این پروژه در وسعتی به مساحت ۸۰۱ متر مربع در اینباری به وسعت ۶۰۰۰ متر مربع انجام شد. ارتفاع نهایی پروژه ۹/۸ متر و ارتفاع مفید برای قفسه بندی ۹ متر بود. این پروژه در ۴ طبقه اجرا شد. به علاوه یک بالکن که روی هم مجموعاً ۵ طبقه می شد. این پروژه شامل ۱۲ پلکان، ۲ آسانسور بالابر و ۸۰۱ متر بالکن نیز می شد.

- محصولات بکار رفته در این پروژه چه محصولاتی بودند؟

آقای سید محمد بطحائیان از کارشناسان قدیمی دژپاد هستند، که به عنوان کارشناس ارشد فروش در دژپاد فعالیت می کنند. مسئولیت فروش پروژه مدیران پارس به عهده ایشان بوده است. در زیر گفتگوی پیام دژپاد با ایشان را ملاحظه بفرمایید.

- پروژه مدیران پارس را تعریف کنید و آشنایی دژپاد با این شرکت از چه سالی بوده است؟
آشنایی ما از سال ۱۳۷۱ و در نمایشگاه بین المللی شروع شد. اولین پروژه ای که به ما پیشنهاد دادند، اینباری بود به ارتفاع ۶/۵ متر در سه طبقه، در کیلومتر ۱۷ جاده مخصوص کرج

مشعبک مدیران پارس



شرکتهای زیرمجموعه‌ی کرمان خودرو مثل کاک و قوای محركه‌ی کرمان خودرو و کرمان موتور نیز همکاری‌های جداگانه‌ای داشته‌ایم.

از سال ۷۶ به عنوان مشاوره صورت رایگان نیز در کنار این عزیزان بوده‌ایم و با پیشنهادهای مختلف در زمینه‌ی نگهداری و ارایه‌ی طرح و دریافت تأییدیه از جانب مسئولین محترم ثبت به اجرا اقدام کرده و در همه‌ی پروژه‌ها تا مرحله‌ی تکمیل و صدورصد اجرا آنان را همراهی کرده‌ایم.

- در انجام این پروژه با چه مشکلاتی مواجه بودید؟
موانع در این پروژه فرا سازمانی و خارج از حیطه‌ی اختیارات دزپیاد بود، به گونه‌ای که ما مجبور بودیم در برخی موارد خود را با مشتری تطبیق دهیم که ایجاد هزینه‌های اضافی نیز می‌کرد. مثلاً به دلیل اینکه سالنی که در آن قرار بود اینجا اجرا شود، در حال ساخت بود و در نهایت وقتی سالن‌ها آماده شدند، بعد از تاریخ تعهدات شرکت بودواین تأخیر موجب طولانی شدن قرار دادوزیانهای مالی شد. از مشکلات دیگر عدم ساخت و ساز اطراف سوله بود که امکان ورود کامیون و تریلی برای تخلیه در سالن را غیر ممکن می‌کرد.

از وقتی که بر اختیار پیام دزپیاد قرار دادید مشکریم.

از دو سیستم قفسه بندی سبک و نیمه سنگین پیچ و مهره‌ای جهت اجناس و قطعات کوچک و سیستم قفسه‌ی راک کفپوشدار، مخصوص نگهداری اجناس حجم استفاده شد. در نهایت بالکن برای اقلام حجمی و فله پیش بینی شد.

این نوع چیدمان چه مزیت‌هایی برای انبار دربرداشت؟

این انبار برای نگهداری قطعات یکی اتومبیل استفاده می‌شود. قطعاتی مانند بدنه، موتور، شیشه که این قطعات به طور کلی وارد انبار می‌شوند به صورت جزئی و خرد مصرف می‌شوند. به همین دلیل صندوق‌ها باید باز شوند، و قطعه‌ها جداگانه در انبار نگهداری شوند تا مفارشات مختلف که از سراسر کشور ارسال می‌کردد را پوشش دهند.

توناژ پروژه چقدر بود؟

در مجموع بالغ بر ۱۹۶ تن.

- درباره‌ی شرکت مدیران پارس توضیح بدھید! و اینکه تا به حال چه همکاری‌هایی باهم داشته‌اید؟
شرکت مدیران پارس از شرکتهای زیرمجموعه‌ی کرمان خودرو می‌باشد و در زمینه‌ی خدمات پشتیبانی برای تولیدات کرمان خودرو فعال است. از سال ۷۶ که با این شرکت آشنا شدیم، پروژه‌های مختلفی را انجام دادیم، با

کفپوشدار سنگین (تاکر) مدیران پارس



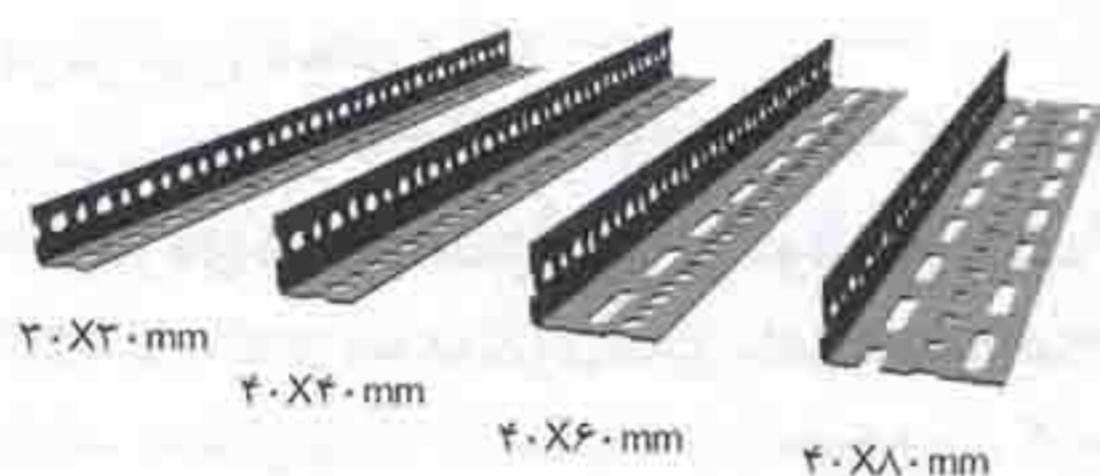
رایج ترین قفسه بندی:

مشبك، رفیق فابریک شما

مشبك چیست؟

یک نشی سوراخکاری شده را در نظر بگیرید (شکل ۱). حال شکل ۱

انواع نشی سوراخ دار



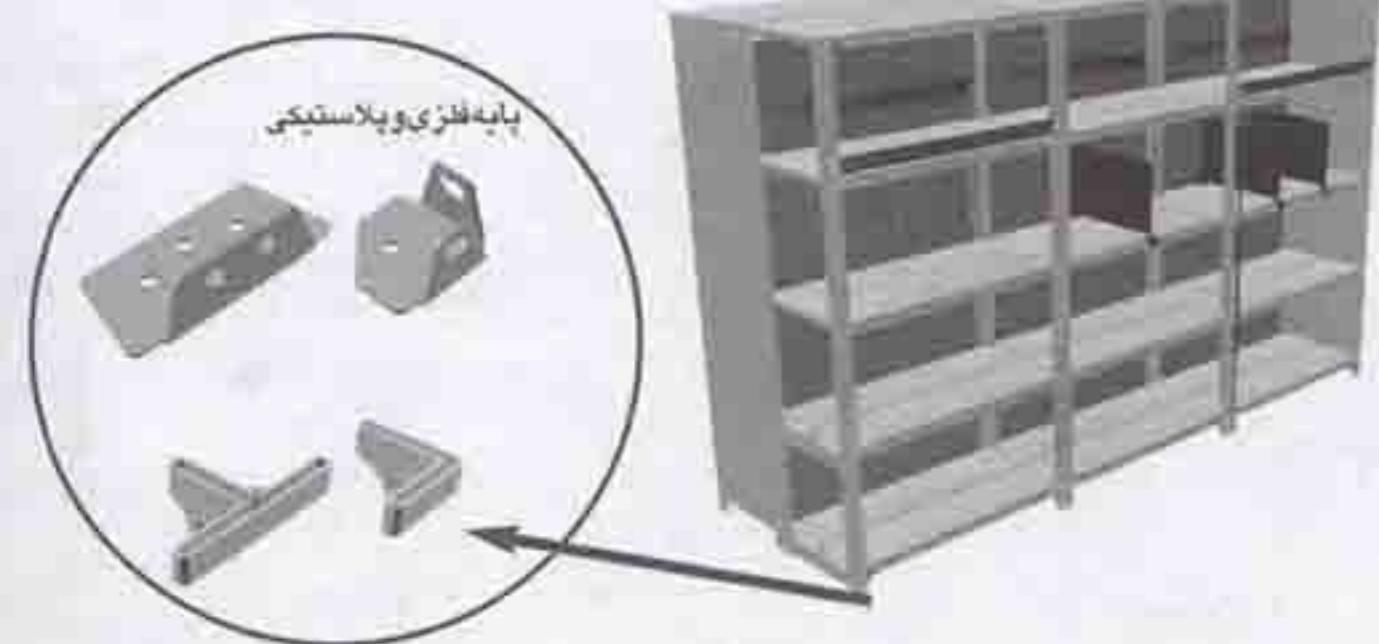
به سادگی چند کفه‌ی مور نیاز خود را طبق شکل ۲ با استفاده از پیچ و مهره به آن وصل کنید. در این مرحله شما امکان انتخاب کفه (پائل) یا کفپوش را دارید. اصولاً کفپوش‌ها از تحمل بار بیشتری برخوردارند. (شکل ۳)

شکل ۲ و ۳



اگر میزان وزن بار خود را در واحد سطح با کارشناسان فروش ما در میان بگذارید به راحتی به نتیجه‌ی خوبی دست خواهید یافت. حال برای اینکه بدانید انتهای بالایی و همینطور پایین قفسه (جایی که روی زمین قرار می‌گیرد) چه اتفاقی می‌افتد اشکال (۴و۵) را مشاهده فرمایید.

شکل ۴و۵



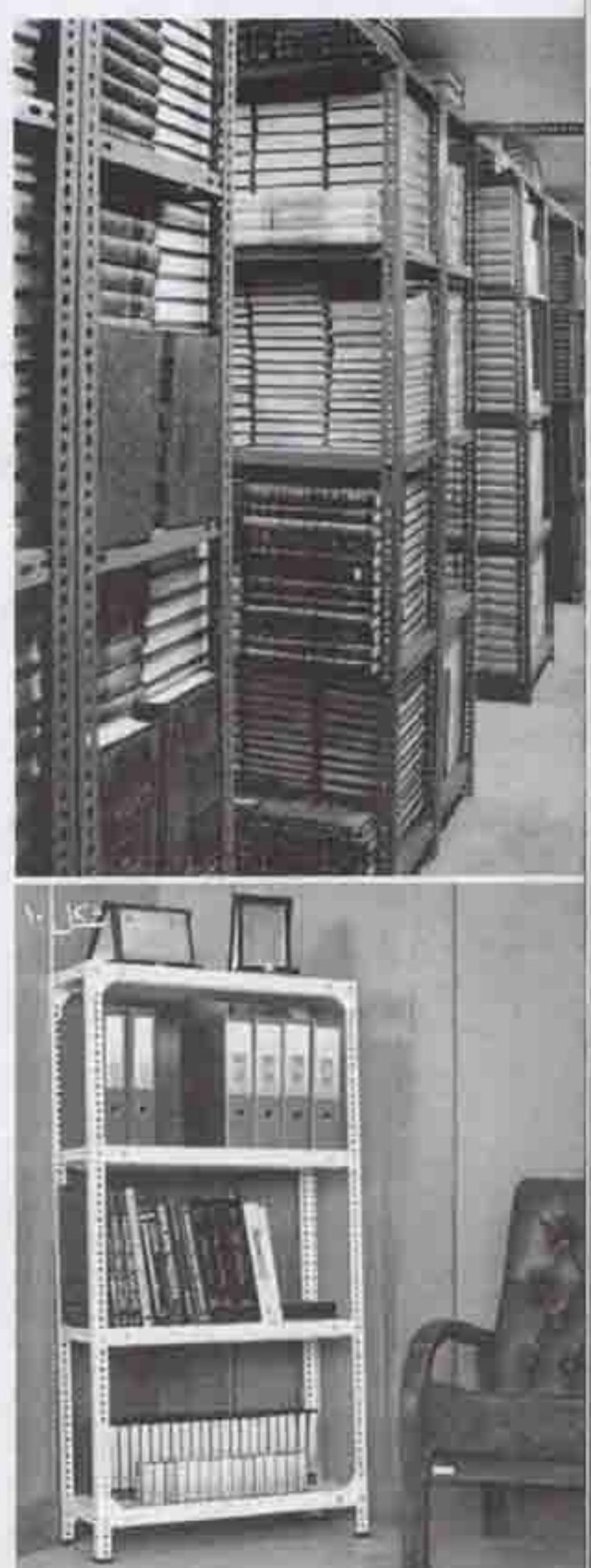
اگر شما خواهان انباری هستید که برای بارهای سبک و کم حجم مناسب بوده و از طرفی نصب آسان و سریعی داشته باشد، یکی از پیشنهادهای ما قفسه بندی مشبك است.

با توجه به اینکه صنعت انبار در ابتدا در حد فعلی توسعه نیافتد بود، تنوع محصولات نیز محدود بود. مشبك یکی از اولین محصولات صنعت انبار است، اگرچه در این مدت رفع نقص گردیده، لکن اساس کار همان مشبك ۵۰ سال پیش است. با توجه به اینکه مشتریان داخلی به صنعتی با محصولات جدید خو می‌گیرند و با وجود محصولات مشابه، این مشبك است که در فروش داخلی پیشانگ است.

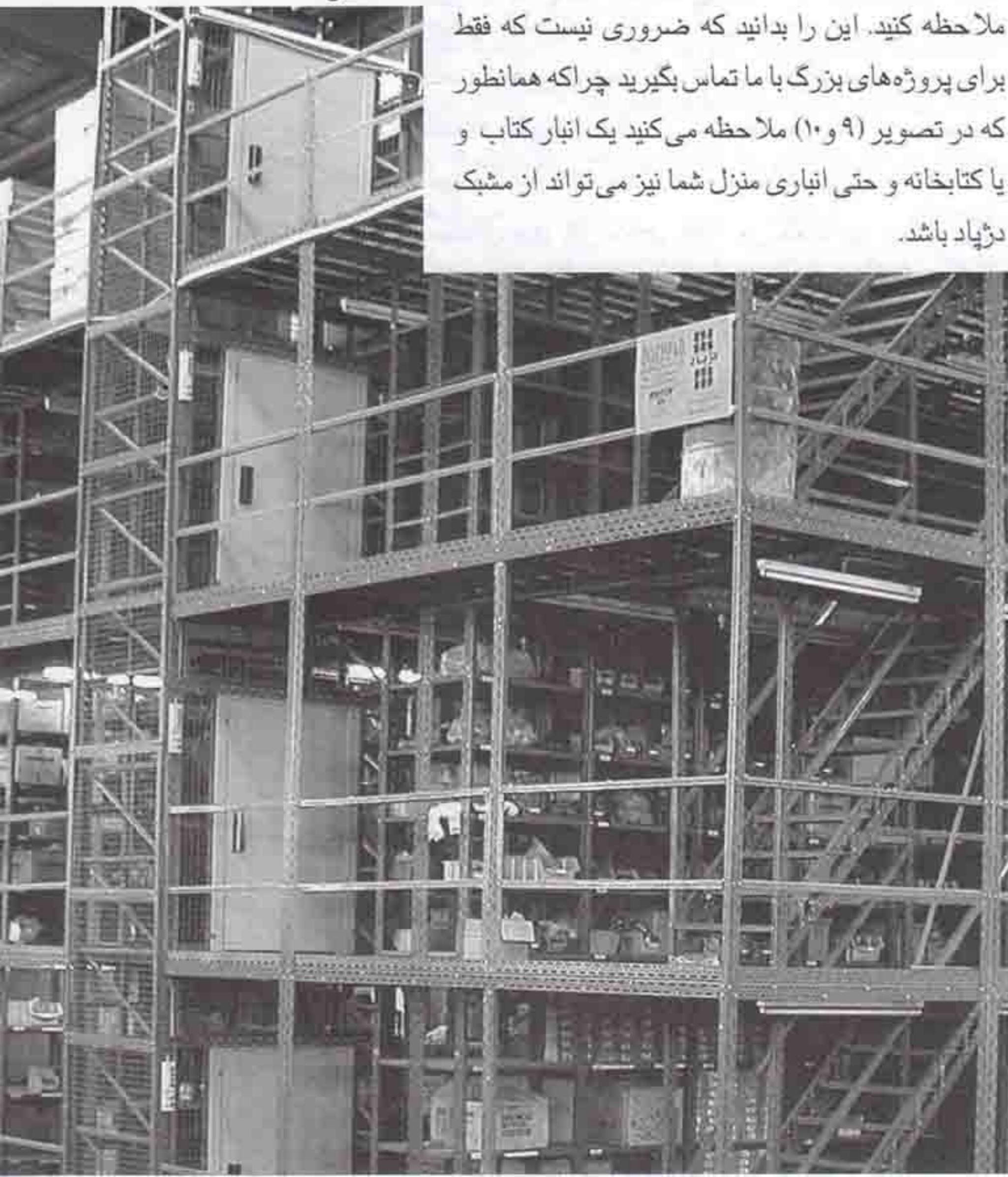
شاید شما ندانید که مشاوران ذرا پاد همه‌روزه در اختیار شما هستند تا به شما بگویند چه نیازی دارید و بهترین راه حل این نیاز، کدامیک از محصولات ما می‌باشد. اگر در مورد مشبك به حافظه‌ی خود مراجعه کنیم به این نکته می‌رسیم که هنوز به مشبك «قفسه بندی ذرا پادی» گفته می‌شود و عوام تصویری غیر از مشبك را برای قفسه بندی تصور نمی‌کنند و تمام این عوامل باعث شده تا مشبك، تصور مرسوم مردم عادی در مورد قفسه بندی باشد.

از خصوصیات دیگر این قفسه بندی، مشتری پست، قابلیت اجرای ۴ طبقه بر روی هم می‌باشد که به شما این امکان را می‌دهد از طریق پلکان و بالابر به کالای مورد نظر خود رسیده و به انجام امور متنوع انبارداری پردازید.

اجزای این قفسه بندی، کاربری جانبی دیگری اعم از ساخت دیوار کاذب، سقف سبک و یا نیم طبقه‌ی سبک داشته و به وسیله‌ی آنها سایر ملزمومات کارگاهی و انباری مثل میزکار و نیمکت نیز امکان ساخت دارند. از مشتریان عمدۀ ما در این محصول می‌توان از خودروسازان بزرگ کشور و انبارهای تابعه‌ی آنها، فروشگاههای کوچک و بزرگ زنجیره‌ای و مراکز آموزشی و اداری نام برد.



شکل ۸



حالا شما قابلیت‌های بیشتر مشبک را در تصویر (۸) ملاحظه کنید. این را بدانید که ضروری نیست که فقط برای پروژه‌های بزرگ با ماتماس بکرید چراکه همانطور که در تصویر (۹ و ۱۰) ملاحظه می‌کنید یک انبار کتاب و یا کتابخانه و حتی انباری منزل شما نیز می‌تواند از مشبک درزپاد باشد.

در تصاویر مریوط به پایه‌ی قفسه‌بندی، شما فراخور میزان بار و شرایط قرارگیری می‌توانید از نشی‌ها با مقاطع مختلف و گوشه که در شکل ۶ کاملاً گویا است استفاده کنید.



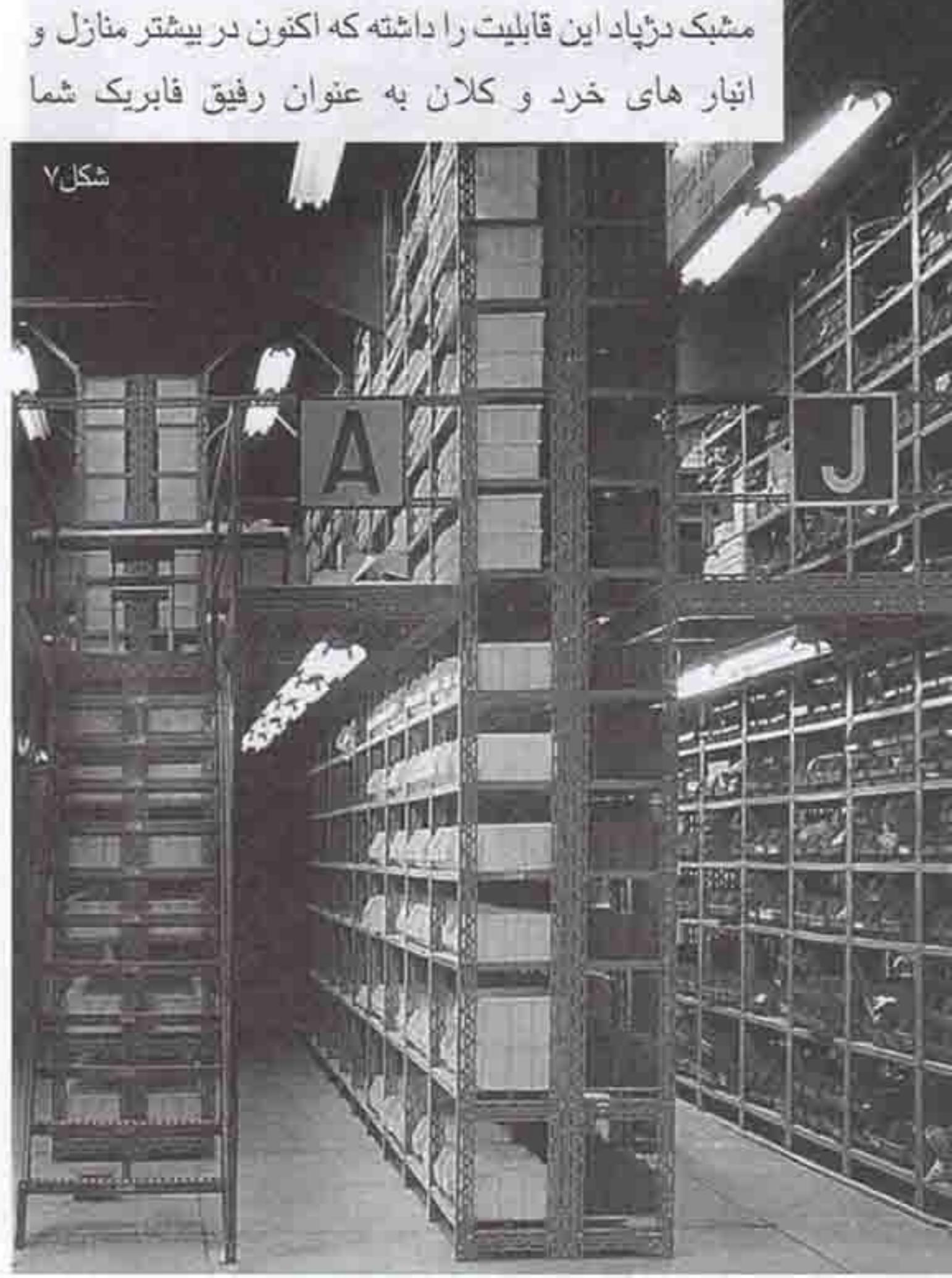
شکل ۶

دهانه‌ی استاندارد قفسه‌بندی مشبک ۹۵ سانتی‌متر است. که به شما این امکان را می‌دهد که حتی بارهایی به طول حدود یک متر را در آن قرار دهید. عمق یک قفسه‌ی مشبک نیز از ۲۰ تا ۴۰ سانتی‌متر قابل افزایش است و شما حق انتخاب زیادی را در عمق قفسه دارید.

در تصویر (۷) شما یک قفسه‌بندی مشبک می‌بینید که به عنوان محل انبار قطعات خودرو در دو طبقه انتخاب شده، با راهروهای متعدد که کاربر از طریق راه‌پله که به نرده و سایر ملزمات ایمنی مجهز است به طبقه‌ی بالا دسترسی دارد.

مشبک درزپاد این قابلیت را داشته که اکتون در بیشتر منازل و انبار‌های خرد و کلان به عنوان رفیق فابریک شما

شکل ۷



گزارشی از یک تجربه‌ی موفق

با سیستم چیدمان AS/RS می‌تازد

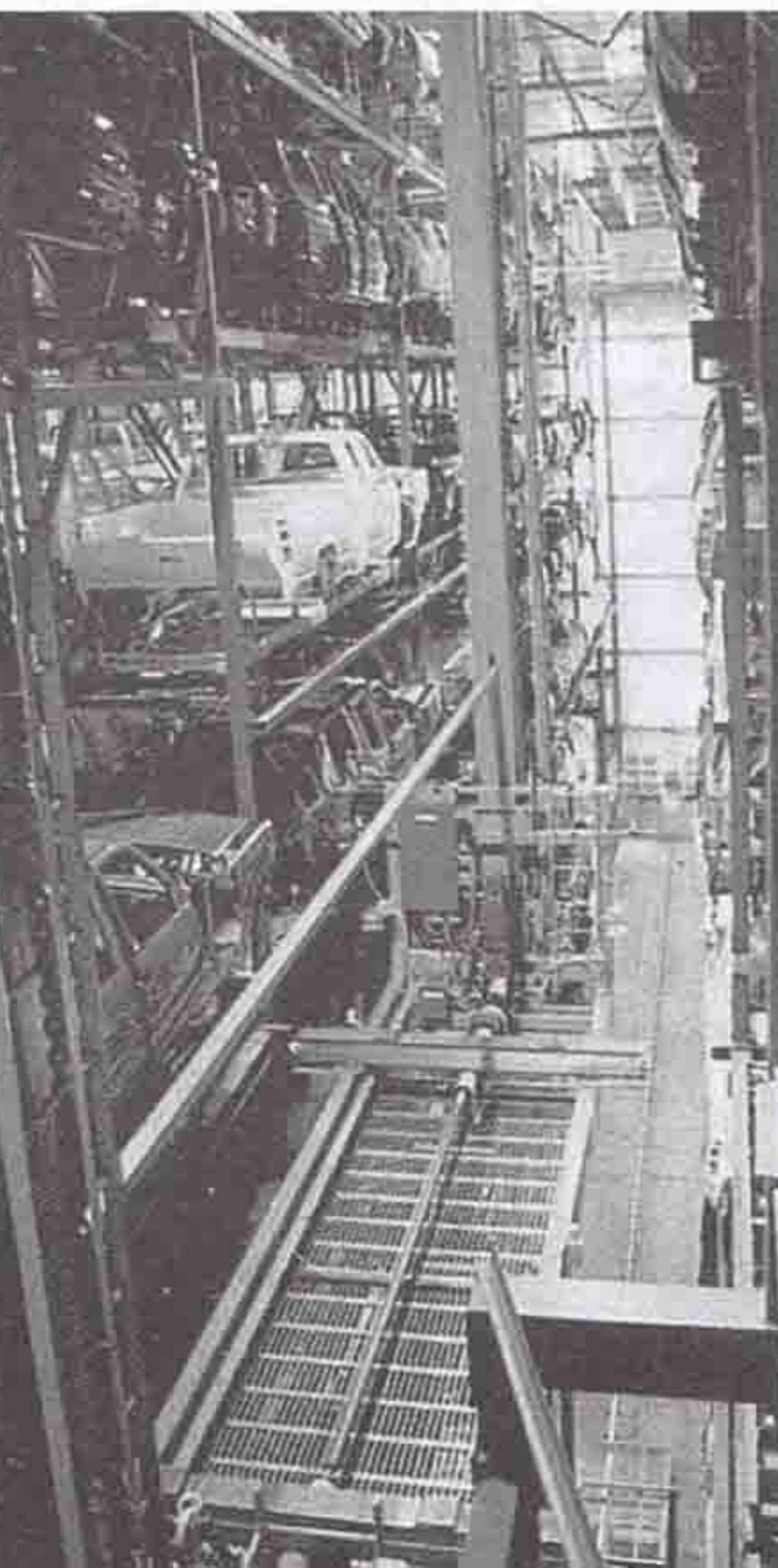
متغیر Modern Materials Handling

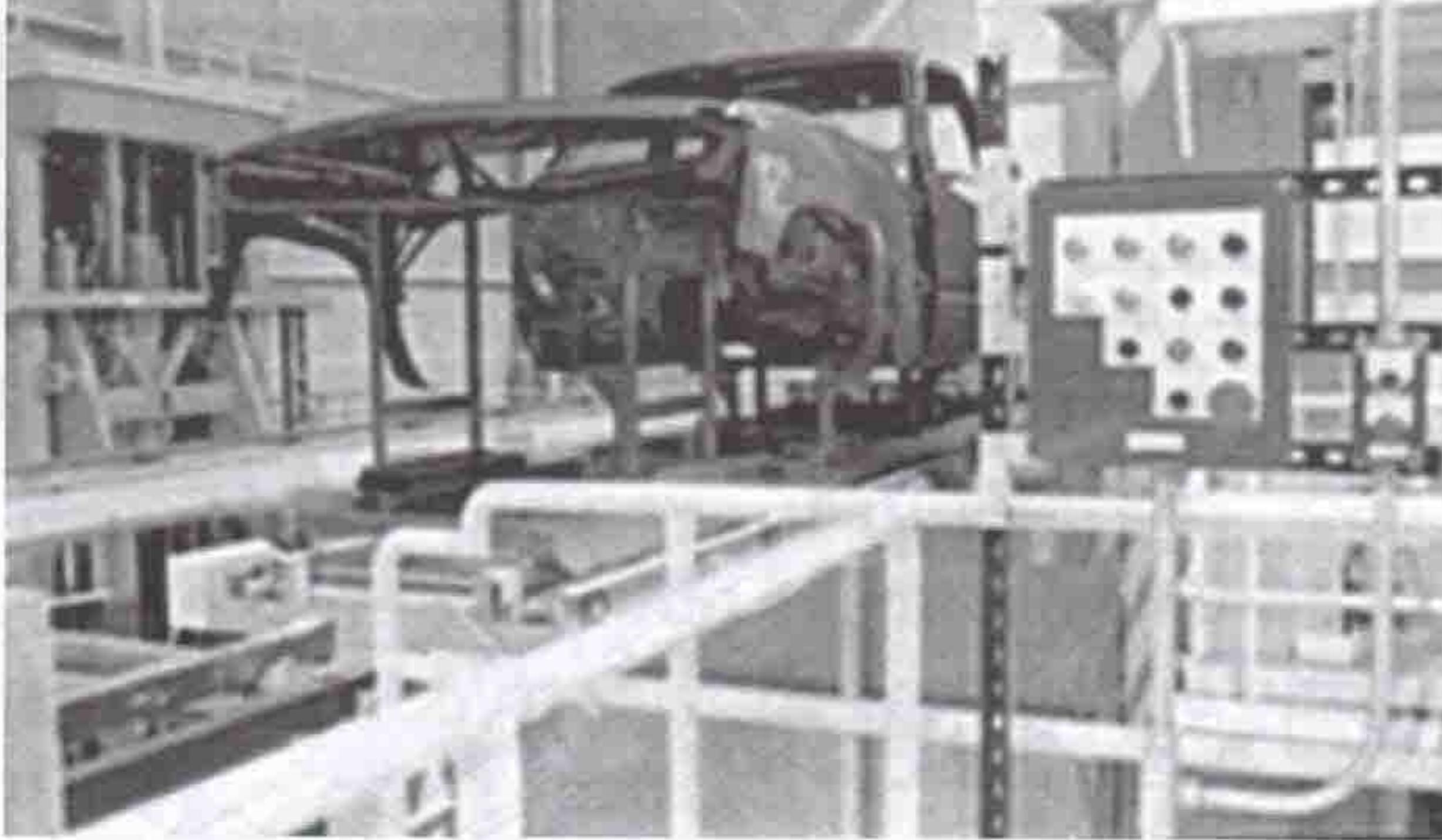
در خط تولید و استفاده‌ی بینه از مهارت‌ها و زمان کاری کارگر جزو هزینه‌هایی هستند که صرفه جویی می‌شوند. در GM به طور میانگین در هفته ۲۶۰۰ خودرو توسط ۱۹۰۰ کارگر موتاڑ می‌شود که متعادل کردن ریتم کار در ایستگاه‌های کاری در خط تولید را به هنری پیچیده و ماهرانه تبدیل می‌کند. هدف از این متعادل کردن، دستیابی به ترکیبی کامل از مراحل مختلف کار می‌باشد (Mix). کامپیوترهایی که با قوانین پیچیده ایستگاه کاری برنامه ریزی شده‌اند، عملکرد سریع و انکا به سیستم AS/RS را ممکن می‌سازند. خودروهای پرکار (امور مربوط به خط تولید) نسبت به دیگر مراحل سیستم یعنی خودروهایی که کار کمتری می‌برند باید به طور صحیحی چیده شوند که در نهایت همه‌ی اینها با ترتیب از قبل طراحی شده به خط تولید عمومی (GA) بروند. مثلاً خودرویی که کار زیاد می‌برد می‌تواند یک ماشین با محور

درنواحی پایین تکزاس «بزرگ‌ها» چشمگیرترند. تکزاسی‌ها دوست دارند به افتخارات بزرگ با غرور اشاره کنند. اما در آرلینگتون تکزاس و در بزرگترین خط تولید اتوماتیک دنیا مسائلی بیش از غرور وجود دارد. در این بخش بزرگ از جنرال موتورز (GM) سیستم اتوماتیک بسیار بزرگی برای نگهداری و برداشت (AS/RS) وجود دارد که مخصوص نگهداری بدنه‌ی کامیون‌ها می‌باشد. این سیستم، GM را در نگهداری بیشترین محصول از سایرین متمایز می‌سازد. این خط تولید طی دو ساعت (زمانی که تولید کننده قطعات برای GM برنامه ریزی کرده است) به صورت Just in time کار می‌کند. با این حال این زمان برای سیستم AS/RS زمان نگهداری مناسبی نیست. هیچ کدام از بدنه‌های خودرو بیش از چند ساعت در سیستم نگهداری نمی‌شوند. برای اینکه بگوییم سیستم چه کند و چگونه برای GM عمل کند که منطبق بر اصول بهره‌وری باشد سازماندهی و درست چیدن قطعات مناسب ترین راه حل‌ها هستند. کامپیوترهای هوشمند که برای کارهای پیچیده برنامه ریزی شده‌اند، با روش کدگذاری مشخص می‌کنند که چه چیزی (Bill Burns) چیش شده و کدام چیز نشده است. بیل بربز (Bill Burns) مهندس برق کارخانه‌ی GM می‌گوید: این سیستم برای موفقیت ما در تولید محصول به روش تاب (Manufacture) (Lean) بسیار مهم است. در روشی که ما برای جایجایی بدنه‌ی خودروهایی که از سیستم کاملاً اتوماتیک رنگ پیرون می‌آمدند استفاده می‌کردیم توانستیم تایج مشابه روش آرا به دست آوریم.

متعادل کردن بار کاری
(WORK LOAD)

باب مردای (Bob Murday) مدیر بخش مهندسی تولید در کارخانه‌ی GM می‌گوید: اگر بخواهید مانند ما محصولات متنوع با اجزای چند کانه تولید کنید بسیار مهم است که بار کاری را که به خط تولید عمومی (GA) می‌رود متناسب کنید. با این روش مدت زمان حرکت خودروهای رنگ شده





شد از تولید اتومبیل به تولید کامیون تغییر تولید داد. چگونگی کار سیستم به این ترتیب است: سیستم AS/RS کل بدنه، سپر اتاق راننده و مسافران و همین طور تختخواب متحرک و امکانات اسپرت و هر آنچه را که در خط تولید لازم است را به طور کامل مرتب و با استفاده از کامپیوتر، بار کاری خط تولید را متوازن می کند. برنز می گوید « ساعتها قبل از آنکه خط تولید کاری را برای کامیون های GM انتخاب و انجام دهد، کامپیوترها این کار را انجام داده اند ». پس از آنکه بدنه ها به وسیله ربات و سیستم اسپرت رنگ شدن واریسیستم AS/RS می شوند. محلی که به ریل مربوطه هدایت می شوند. اگرچه سیستم از ۱۷۶ عدد از این نگهداری تشکیل شده است، اما در عمل فقط ۱۶۰ عدد از این جایگاه ها کار جابجایی را انجام می دهند. این ریل ها یا بدنه های تولیدی را نگه می دارند یا خالی هستند و به تناوب به عنوان مسیر های حائل عمل می کنند. ۱۶ موقعیت AS/RS تعیین شده است تا از موارد مورد نظر و محل های حرکت نگهداری کنند. ریل هایی که بدنه ها روی آن قرار دارند مدت زیادی در AS/RS باقی نمی مانند. چون روی بدنه تازه رنگ شده آنها خاک می گیرد و خش می افتد.

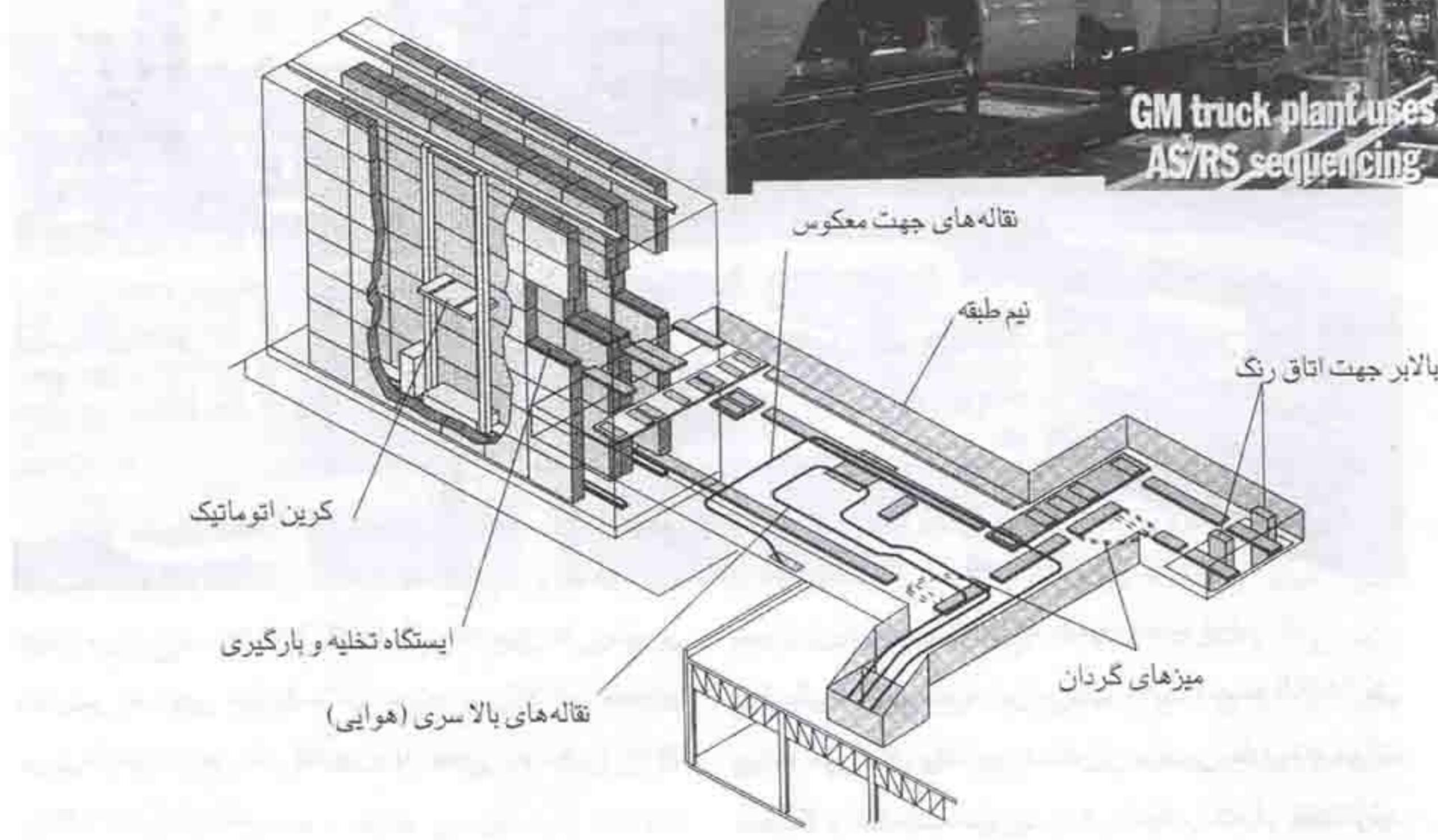
سیستم AS/RS در هر ساعت ۲۰ تبار کار سازماندهی و چیدمان را انجام می دهد. مردای می گوید « این سیستم علاوه بر کنترل ترکیب کامل (Perfect Mix)، کار مهم دیگری هم انجام می نماید. به این ترتیب که بین سیستم کاملاً اتوماتیک رنگ و خط تولید قابلیت خازن را برقرار می کند. اگر در قسمت رنگ مشکلی به وجود آید یا متوقف شود

چهار چرخ مانند GMC Yokun باشد که طبق نظر مشتری سفارشی طراحی شده است. خودرویی که کار کمتری می برد می تواند یک کامیون با محور دو چرخ مانند Chevrolet C/K باشد.

GM قصد دارد از بسیاری مسائل پرهیز کند، مثلاً چیدمان ردیفی خودروهای چهار چرخ که به همین ترتیب به خط تولید می روند. این روش چیدمان که خیلی هم کامل نیست فشار مضاعف را به کارکنان خط تولید وارد می کند. رنگ خودرویی که از سیستم AS/RS به قسمت تولید می آید باید مطابق با رنگ سفارشی مشتری باشد که قسمت تولید مشخص کرده است. بنابراین به پیچیدگی بار کاری برنامه ریزی شده اضافه می شود. GM در نهایت با اعمال فشار به تامین کنندگان جهت ارسال به موقع قطعات و سایر اجزا چون صندلی به کمک تبادل لیست اطلاعات دیجیتال باید این تعادل را برقرار کند. این آیینه نامه به تولید کنندگان JIT می گوید که به دنبال یافتن روش کاری دیگری غیر از مواردی که در لیست مشخص شده اند باشد که قطعات مورد نیاز ۷۵ خودرو از مدل خاصی از خودروهای GM رنگ و مشخصات اعلام شده را، طی ۱۲۰ دقیقه به خط تولید برسانند.

جزئیات سازمان دهی و چیدمان قطعات

پس از مطالعه موارد مربوط به جابجایی در کارخانه خود تصمیم گرفت سیستم AS/RS را در سازه های راک خود نصب کند تا عملیات تولید را راه اندازی کند. کارخانه طی یک دوره پنج ماهه که از سال ۱۹۹۶ آغاز



خطرات

برنزویاد آوری می کند که نصب سیستم خطراتی را نیز دارد. سیستم های مشابه در دیگر صنایع اتوماتیک و برخی بخش های GM وجود دارند، ولی این روش قبل از بخش کامیون آزمایش نشده است. یکی از خط راه، محدودیتی بود که سیستم قبلی در سازمان دهی و چیدمان بدن های رنگ شده خودرو داشته است. بدن ها به سمت ریلهای سیستم انتقالی هدایت می شدند که برای حرکت یک بدن ۱۲ خط وجود داشت ولی فقط اولین کار از پنج کاری که باید انجام می شدند قابل اجرا بود.

آیا خطر سرمایه گذاری در سیستم جدید AS/RS وجود دارد؟ برنزو مردای می گویند «بله».

برنزو می گوید «با این حال سیستم جدید در تکنولوژی انتقال یک جهش بزرگ است. ما اکنون برای رقابت آماده ایم» ساختار عملیات خط تولید را خودمان انتخاب می کنیم. مردای می افزاید ما در بخش تولید و خطهای تولید آینده GM انعطاف پذیری بیشتری پیدا کرده ایم.

کارکنان خط تولید معطل نمی شوند، چون خودروهایی در AS/RS وجود دارند که قبلاً رنگ شده اند. دیگر قابلیت مهم این سیستم این است که می تواند عملیات دوباره چینی را انجام دهد. یعنی خودرو هایی که به این سیستم وارد می شوند در صورت نیاز با ترتیبی غیر از ورود، خارج شوند.



کنترل بی‌سر و صدا

- چه قسمت‌هایی زیر نظر واحد MIS قرار می‌گیرند و فعال‌اند؟

پازری: واحدهای مختلفی زیر نظر مجموعه‌ی بهبود مستمر قرار دارند. مثل واحد تضمین کیفیت، واحد برنامه‌ریزی شرکتی . ستادهای معین، واحد آموزش، واحد سیستم‌ها، روشها و فرآیندهاو MIS. علت اینکه خود این اسم سیستم‌ها، روشها و فرآیندهاو MIS. علت اینکه خود این اسم سیستم‌ها، سازمان با کل فعالیت این بخش حتی از لحاظ اسمی هم نقطه‌ی کوری باقی نماند.

- نقش واحد سیستم‌ها، روشها و فرآیندها چیست؟ پازری: مهمترین نقش این واحد این است که روش‌هایی را برای سازمان تدوین کند که سازمان را نسبت به رقبای داخل و خارج خود از یکسری مزیت‌های رقابتی بهره‌مند کند.

برای اینکه به این مهم برسیم، یکی از موضوعاتی که باید بیش از همه به آن توجه داشت بحث مکانیزم‌اسیون می‌باشد یعنی کلیه‌ی روش‌هایی که در سازمان وجود دارد را در قالب یک سیستم مکانیزه دریابرد و سازمان را به جهتی سوق دهد که کمتر از کاغذ استفاده کند و بیشتر به سیستم مکانیزه و یکپارچه متکی باشد.

از طرف دیگر در مسیر طراحی این فضای یک هدف دیگر نیز وجود داشته و آن مهندسی مجدد فرآیندها بود. یعنی همان قدر که به بازنویسی فرآیندها برای مکانیزم‌کردن می‌پردازد، یک مهندسی مجددی نیز در جهت بهبود و ارتقای کیفیت و کسب مزیت رقابتی آنها داشته باشد.

با این دیدگاه پژوهه‌ای به نام MIS در شرکت آغاز گردید و مهندس وهاب نژاد با توجه به سابقه‌ی ده ساله‌ی حضور در دزپاد و آشنایی کامل با فرآیندهای شرکت به عنوان مسئول این پژوهه انتخاب شدند و ایشان با توجه به انتظارات از پژوهه‌ی MIS اقدام به طراحی کلان موضوع کرده و بعد آن را در مدل فعلی پیاده کردند.

- آقای وهاب نژاد، MIS چه مزیت‌هایی برای دزپاد ایجاد می‌کند؟

در واقع سیستم مدیریت اطلاعات با این رویکرد که اطلاعات در لحظه‌ی ایجاد، ثبت و این ثبت در ایستگاه

در حضور گرم و صمیمی آقایان پازری وهاب نژاد، شفیعی و رضا نژاد که هر کدام مسئولیت بخشی از فعالیتهای MIS در دزپاد را بر عهده دارند، در مورد MIS و کارکرد آن در دزپاد گفتگو کردیم.

- لطفاً در رابطه با لزوم وجود چنین سیستمی در کارخانه‌ی دزپاد، و اینکه دزپاد از چه زمانی به فکر ایجاد این سیستم افتاده توضیح بفرمایید؟

پازری: به نام خدا، شرکت دزپاد مانند بسیاری از شرکتهای صنعتی دیگر در مورد سازمان خود به تقسیم‌بندی‌هایی رسیده که در طول تاریخ ۵۰ سال سابقه‌ی شرکت در حال تکامل بوده است. مثلاً در روزهای اول نیازی به وجود چنین سیستم‌هایی احساس نمی‌شده است. فردی به نام حاج آقا محمد حسین جابر انصاری که بنیانگذار این سیستم بودند، خود همه‌ی روابط را برقرار می‌کردند. در حقیقت در آن زمان سیستم MIS بدون تعریفهای امروزی در خود سیستم حاکم بوده و از طریق فرد جاری می‌شده است. همانطور که سازمان گسترش پیدا می‌کند ضرورت تقویت ارتباطات و دقت و سرعت بخشیدن به آن نیز نمایان می‌شود و رهبران را وامی دارد که به سمت طراحی سازمان بر اساس مکانیزم‌های موجود در سیستم‌های علمی گام بردارند.

شرکت دزپاد هم در جهت گسترش خود به این مهم پرداخته است و از آن زمان به بعد سازمان مرتبأ خود را تقویت کرده تا امروز که تحت تأثیر سه معاونت بازرگانی و اجرایی و اقتصادی فعالیت می‌نماید. در کنار این معاونت‌ها یک واحدی در سازمان به نام واحد بهبود مستمر تشکیل شده و نقش اصلی آن این است که حرکت کلی سازمان را در جهت بهبود حفظ کرده و زمینه‌های تکامل و تحول را فراهم آورد.

- آیا واحد به صورت مستقل فعالیت می‌کند یا زیر نظر معاونت قرار دارد؟

پازری: واحد زیر نظر هیچ یک از معاونت‌ها نیست و زیر نظر مستقیم مدیر عامل فعالیت می‌کند.

مربوط به تولید قطعه اعم از نقشه، ماشین‌آلات، قالب‌ها، نیروی انسانی در مجموعه‌ای منسجمی به نام سیستم اطلاعاتی مدیریت محصول قرار گرفته است. با ثبت سفارش این سیستم، وظیفه‌ی هرکس را در قبال سفارش مشخص می‌کند و به مشتری قول مساعد و زمان مورد نظر را ارایه می‌کند. این قول، قولی واقعی است (بازنگری قرارداد)، زیرا ما دیگر مغعل مواد اولیه نیستیم، چون با توجه به موادی که در بازار موجود است و در پروره مصرف می‌شود، قرارداد تنظیم می‌شود. با ثبت قرارداد، حواله‌ی انبار مواد صادر می‌شود و بر اختیار مسئولی که قرار است آن مرحله از تولید را انجام دهد قرار داده می‌شود و مرکز کاری و حتی مستگاهی که قرار است به تولید پردازد مشخص می‌شود.

بحث نیروی انسانی کار هم مشخص است. یعنی می‌دانیم که قطعه را چند نفر و در چه زمانی خواهند ساخت. اما این امکانات را بسیاری از شرکت‌ها دارند، متنه‌ی در رقابت‌پذیری پایدار شرکتی می‌تواند از این امکانات برهه‌مند باشد که منابع موجود سازمان را با بهترین ترکیب به کار گیرد (مبحث ERP).

MIS - در ارایه‌ی طرح به مشتری چگونه عمل می‌کند؟

شفیعی: در این زمینه من وضعیت فعلی را عرض می‌کنم. الان کارشناسانی که با مشتری تعامل دارند، طرح را به صورت دستی و کروکی ارایه می‌کنند. این کروکی از انبار به نقشه‌کش منتقل می‌شود. نقشه‌کش طرح را به صورت نقشه‌ی هموار تهیه می‌کند. نقشه‌ی تهیه شده به کسی که به صورت دستی نقشه را برآورده می‌کند منتقل می‌شود (قیمت، وزن و سایر پارامترها سنجیده می‌شود) و به صورت پیش فاکتور آن را ارایه می‌کند و کارشناس به مشتری آن را منتقل می‌کند. کارشناس این سیکل طولانی را که معمولاً ۵ روز است طی می‌کند تا به پیش فاکتور برسد.

ما سیستم را به گونه‌ای طراحی کردیم که از زمانی که کارشناس با مشتری ارتباط برقرار می‌کند تا زمان صدور پیش فاکتور این سیستم فعال است. به این صورت که تمام اطلاعاتی که برای یک طرح لازم است در سیستم وارد می‌شود. سیستم نقشه را در تعامل با کاربر تهیه می‌کند و چیدمان را انجام می‌دهد و در نهایت وزن، قیمت، نوع جنس، پوشش و سایر محاسبات لازم را انجام داده و به صورت پیش فاکتور آن را ارایه می‌کند. این نرم افزاری است که روی هر لپ‌تاپی قابل نصب می‌باشد و هر کارشناس به صورت جداگانه با مشتری خود ارتباط برقرار کرده و همان لحظه نیاز مشتری را دریافت می‌کند و همان لحظه در کوتاه‌ترین

کاری بعدی مورد استفاده قرار می‌گیرد. بوجود می‌آید. تا هم اطلاعات در واقع توسط مسؤول مربوطه ثبت شود تعهدآور نیز باشد و هم اینکه در سریع‌ترین شکل ممکن به مرحله‌ی بعد برسد. ما این مسئله را اساس کار خود قرار دادیم و با این دیدگاه به طراحی مجدد سازمان دژپاد پرداختیم. ابتدا هم از سیستم فروش دژپاد شروع کردیم جایی که در واقع از هیچ سیستم منسجم کامپیوتراخبری نبود. ما با دیدن تعامل سازمان فروش و فعالیتهای درون آن، سیستم را بنا کردیم. مزیتی که این سیستم برای واحد فروش دژپاد فراهم کرد این بود که، اطلاعات در هر مرحله کاری، اطلاعاتی است که در آن مرحله واقعاً وجود داشته و افراد لازم نیست اطلاعات را با حدس و گمان ارایه کنند و اگر سیستمی بتوانند به این مهم دست یابد به یکی از اهداف مهمی که از طراحی سیستمها مدنظر بوده رسیده است.

بنابراین اگر در تعامل با سایر فرآیندهای شرکتی نیاز به تبادل اطلاعات است، اطلاعات در این سیستم بیش از ۸۰ درصد اش به صورت الکترونیک مبادله می‌شود. مزیت این مسئله این است که کاربران اطلاعات را با این سیستم به اشتراک می‌گذارند و نیاز به گزارش مرتفع شده و شما می‌توانید اطلاعاتی که منعکس کننده واقعیت‌های فروش دژپاد هست را طی گزارش‌هایی که به صورت آن لاین قابل دسترسی است به دست آورید. در گذشته در واحد فروش دژپاد فقط سه نفر مسئول تهیه‌ی گزارش برای مدیر عامل بودند و اینک با استفاده از این روش مدیریت مستقیم در جریان تمام مراحل قرار می‌گیرد.

بعد دیگر مسئله، دقت ناشی از استفاده از سیستم‌های کامپیوتراخبری است که برای همکان واضح است. بعد دیگر این بود که ما فضای بایکانی را کاهش داییم، مثلاً تا پیش از اینکه سیستم فروش مستقر شود، دفاتر اندیکاتور مورد استفاده قرار می‌گرفت و در حقیقت بایکانی متکی به انسان بود و برای برداشت اطلاعات مشتری یا یک مکاتبه‌ی ساده، ناچار به رجوع به پرونده‌ها بود. در حالیکه این اطلاعات اکنون از طریق سیستم قابل دسترسی است. ما اصطلاح سیستم پاسخگو را برای قسمت فروش گذاشتیم و می‌گفتیم فردی که از پیرون با سازمان تماس می‌گیرد باید بتواند در حداقل زمان ممکن پاسخ خود را از افرادی مانند منشی فروش هم دریافت کند.

- تأثیر MIS در قسمت تولید چگونه بوده است؟
وهاب نژاد: چون MIS یک سیستم کلان است، می‌توان گفت در تولید هم مؤثر است. در قسمت تولید با توجه به اینکه فرآیند از قبل برای تولید قطعه طراحی شده و منابع

حاضر کارشناس ارایه می کند با دست خیلی باز باشد و هر طور که بخواهد چیدمان انبار را نجام دهد، ولی وقتی با سیستم کار می کند باید به صورت کانالیزه فعالیت کند و از خیلی پارامترهایی که به صورت دستی قادر به انجام آنها بوده صرف نظر کند. مثلاً قبل از توانسته یک راهروی فرعی خیلی پیچیده ای را اجرا کند ولی با این سیستم تواند آن کار انجام دهد زیرا باید بر اساس استانداردهایی که سیستم برای کارشناس فراهم کرده فعالیت کند.

- در واقع اشکال از سیستم نیست؟

شفیعی: بله، بیشتر از رویکردها نسبت به استاندارد کردن انبارهای است. ما چون می خواهیم به صورت استاندارد یک انبار را بفروشیم و می خواهیم همه ای پارامترهای اینمی و استاندارد را رعایت کنیم دیگر دست کارشناس را نمی توانیم کاملًا بازیگاریم.

- واحد MIS چه استانداردهای دیگری را مدنظر قرار دارد؟

پازری: البته با جامعیتی که ابتدا به ساکن در موضوع بهبود مستمر تعریف کردیم و اینکه این واحد برای چه و با چه مسئولیتی به وجود آمده است، شرکت خود را ملزم می داند که به یکسری از استانداردها پای بند باشد. از جمله ISO9001 ویرایش سال ۲۰۰۰ - در این استاندارد تأکید شده که در موضوع بازنگری قرار داد، مدیریت سازمان باید مطمئن باشد که تعهداتی که به مشتری می دهد قابل اجرا باشد و مدیریت نمی تواند قولی به مشتری بدهد که در رابطه با آن تحقیق نکرده باشد.

واحد MIS با توجه به پای بندی خود به رعایت استانداردها در تدوین و پیاده سازی این سیستم به این موضوعات توجه خاصی کرده است. از آنجایی که به اصل بازنگری قرارداد توجه خاصی شده و شرکت ملزم است به تعهداتی که به مشتری می دهد پای بند باشد، پس ما نمی توانیم متناسب با نیاز مشتری و عدم تناسب با توانایی خود هر قولی به

زمان در تعامل با مشتری قیمت را ارایه می دهد - در حقیقت تهیه ای نقشه و برآورد، از یک ایستگاه کاری به نام مهندسی فروش به چند کارشناس بالپتاپ هایشان منتقل می شود.

- عکس العمل مشتری؟

مشتری در واقع سرعت در ارایه ای طرح را از ما می خواهد. ضمن اینکه کسی که با لپتاپ کار می کند نمی تواند سوای سیاستهای شرکت قول بددهد و اینگونه نیست که با تعدد قیمت رویه را باشیم. ضمن اینکه الان در عرصه ای صنعت، کیفیت، سرعت، سهولت بسیار تعیین کننده است.

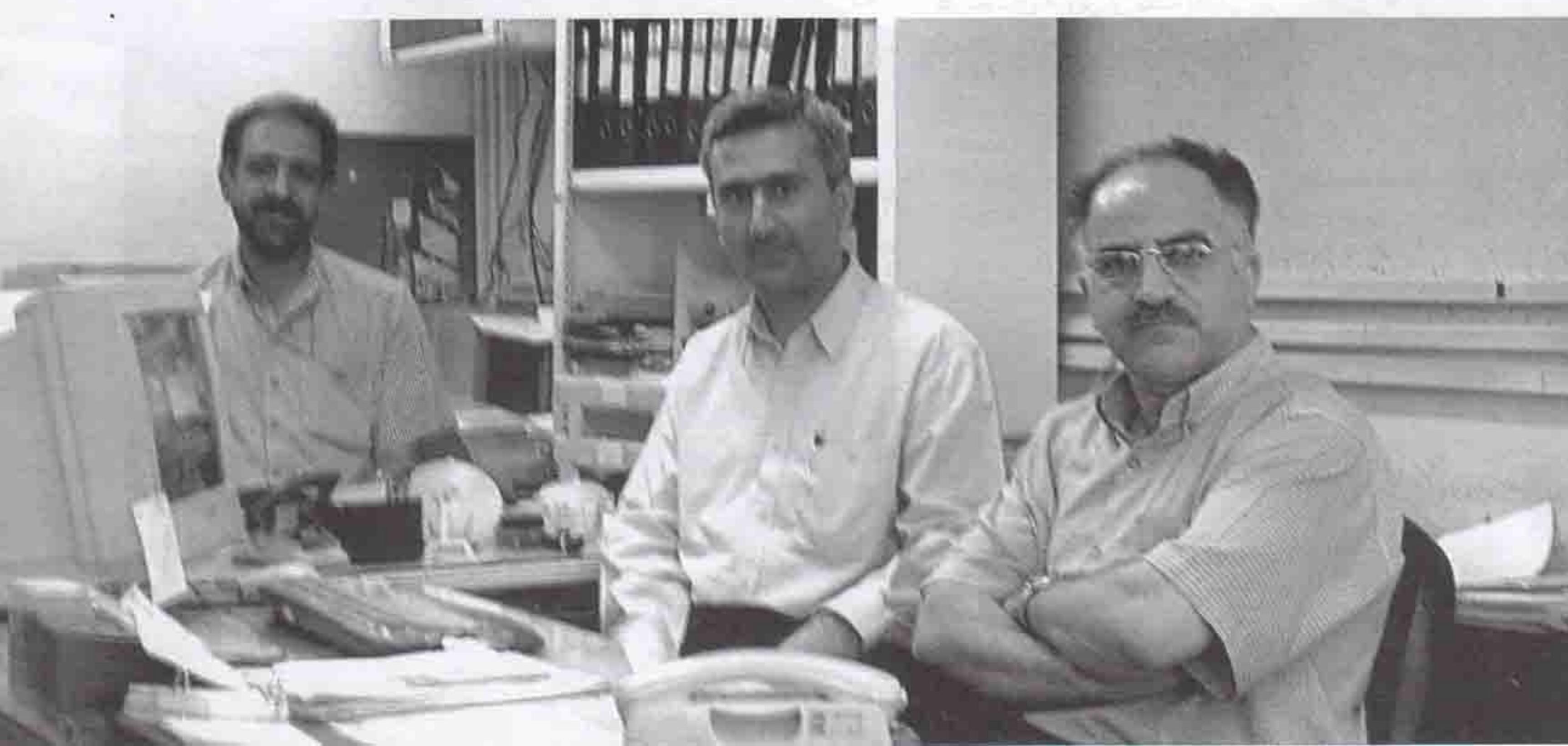
- از نظر اینمی در دسترسی های غیر مجاز این سیستم چگونه از خود دفاع می کند؟

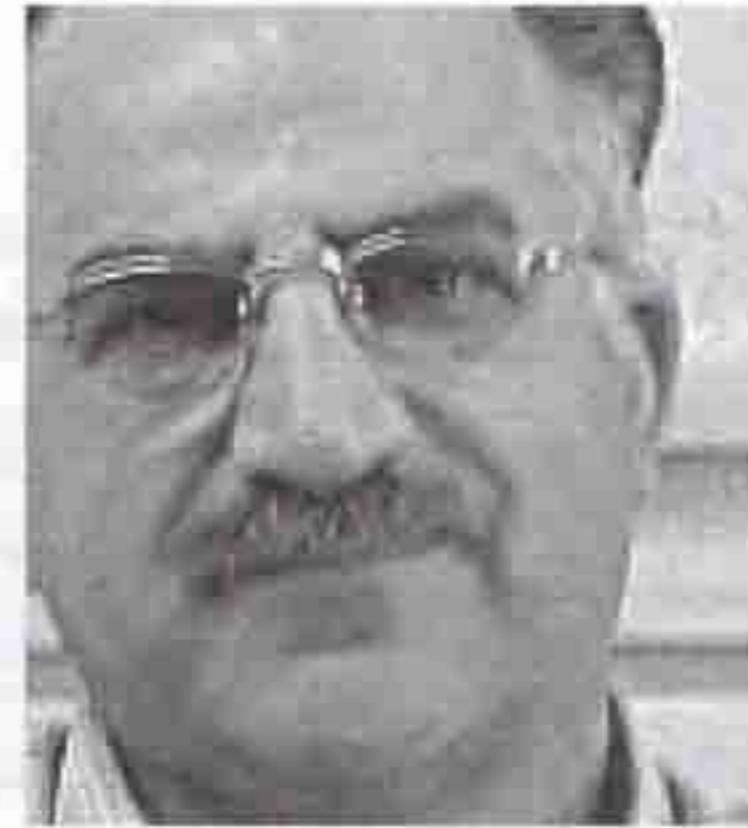
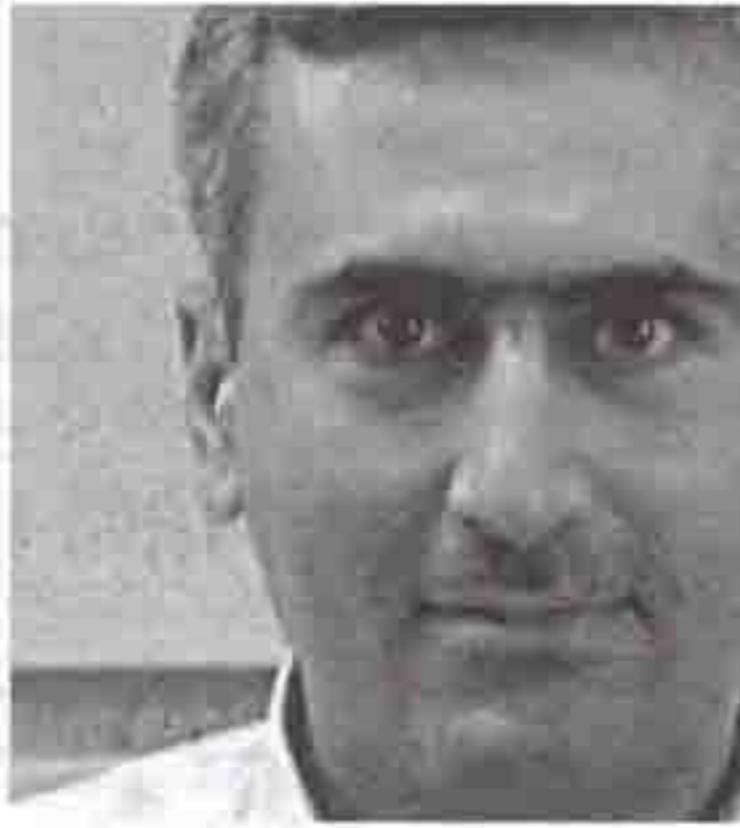
مهندس رضا نژاد: ما در دزپاد برای اینکه دسترسی ها را محدود کنیم و تا حدی نگذاریم دسترسی غیر مجاز انجام شود کارهای اطلاعاتی را از کارهای دیگر که در بستر شبکه داریم جدا کردیم و از دو Server برای این شبکه استفاده کردیم. از سیستم اطلاعاتی ما هیچ ردپایی در بخش دیگر وجود ندارد.

برای اتصال به سیستم اطلاعاتی همه ملزم هستند که از سیستم عامل Dos استفاده کنند. ما کاربران را به این محدود کردیم که حتماً از طریق Dos به این Server وصل شوند و با ورود به شبکه می توانند وارد برنامه ای MIS شوند و با خروج از برنامه ای شبکه Disconnect شوند. با این کار عمل دسترسی به Data Base ندارند. تا اطلاعات از هرگونه خدشه ای مصنون بماند همچنین دسترسی به منوهای سیستم قابل تعریف است و هر کاربری در حوزه ای اختیارات خود می تواند به سیستم دسترسی داشته باشد.

- در همه ای سیستم ها نقاط ضعف و قوت در کنار یکدیگر قرار می گیرند. به نظر شما نقطه ای ضعف این سیستم چیست؟

شفیعی: من بیشتر بحث تخصصی در زمینه ای نقشه کشی را مدنظر قرار می دهم. ممکن است طرح هایی که در حال





رقابتی برای شرکت بوده و اگر این اتفاق نیافتد ما به آن تایجی که مورد نظرمان است نرسیده ایم که با چالش های زیادی مواجه خواهیم شد. زیرا تمام شرکت را درگیر این ماجرا کرده ایم.

- در پایان اگر سخن ناگفته ای مانده خواهش می کنم بفرمایید؟

پازری: به هر صورت شروع یک چنین فعالیت هایی در سازمان، نیاز به بلوغ فکری در سازمان دارد. بلوغ فکری در سازمان ها به همین سادگی نخواهد بود. رمانی این اتفاق می افتد که عناصر اصلی سازمان به باورهایی می رسد که قبول این باورها، این جسارت را به آنان می دهد که وارد این بازی بزرگ در حیطه سازمان شوند.

دزپاد با توجه به پیشنهاد خود همواره در این راستا حرکت کرده و هر مدیریتی که در رأس سازمان قرار گرفته با خود تغییراتی را به همراه آورده است. اگر وجود چنین باوری نزد مدیریت و هیئت مدیره نبود، ما نمی توانستیم این فعالیت را ایجاد کنیم. زیرا این فعالیت ها در شروع بسیار هزینه زا هستندو بعد که تدوین و مستقر شدن، شروع به تئیجه دادن می کنند. ولی در بد و حرکت به حمایت زیاد از سوی مدیریت نیاز دارد که ما از این پشتیبانی برخوردار بوده ایم وهاب نژاد: لازم است علاوه بر مهندس جابر انصاری و قاسمیان که در رأس سازمان ما را پاری دادند از کسان دیگری که در اجرای طرح به ما کمک کردد تشکر کنیم در بخش مهندسی آقای مهندس فرد خانم مهندس سیف الهی و آقای حیدری، در بخش تولید، آقایان مهندس نورصالحی، بخشی وش باقرلو، بصیریان جهرمی، نوری، صیدوست، در از فروش مهندس متین و مهندس میرحسینی و کلیه کارشناسان فروش از جمله آقایان پیرا صغیری و بطحانیان در بخش مالی آقایان کرمی، بهمنی و خانم جاریانی تشکر ویژه دارم و باز یادآوری می کنم که این گروه با توجه به توانایی های داخل سازمان شکل گرفت. یعنی عناصر اجرایی همه از داخل سازمان بودند و این بزرگترین نقطه قوت پروره به حساب می آید.

از مجله پیام دزپاد نیز که این فرصت را مهیا کرد تشکر می کنم.

شفیعی: من فقط از همه کسانی که آقای وهاب نژاد نام برداشت خواهش می کنم تا پایان کار همکاری و همدلی که با ما داشتند را ادامه دهند تا این پروره با موفقیت به پایان برسد.

مشتری بدهیم. به همین دلیل این سیستم نوعی طراحی شده که ما در ابتدا از فعال بودن (که محصولاتی) که توانایی ساخت آن را داریم مانند قالب و آهن و... اطمینان حاصل کنیم و در نهایت کارشناس با شناخت نیاز مشتری و با استفاده از که محصول ها با مشتری ارتباط برقرار می کند.

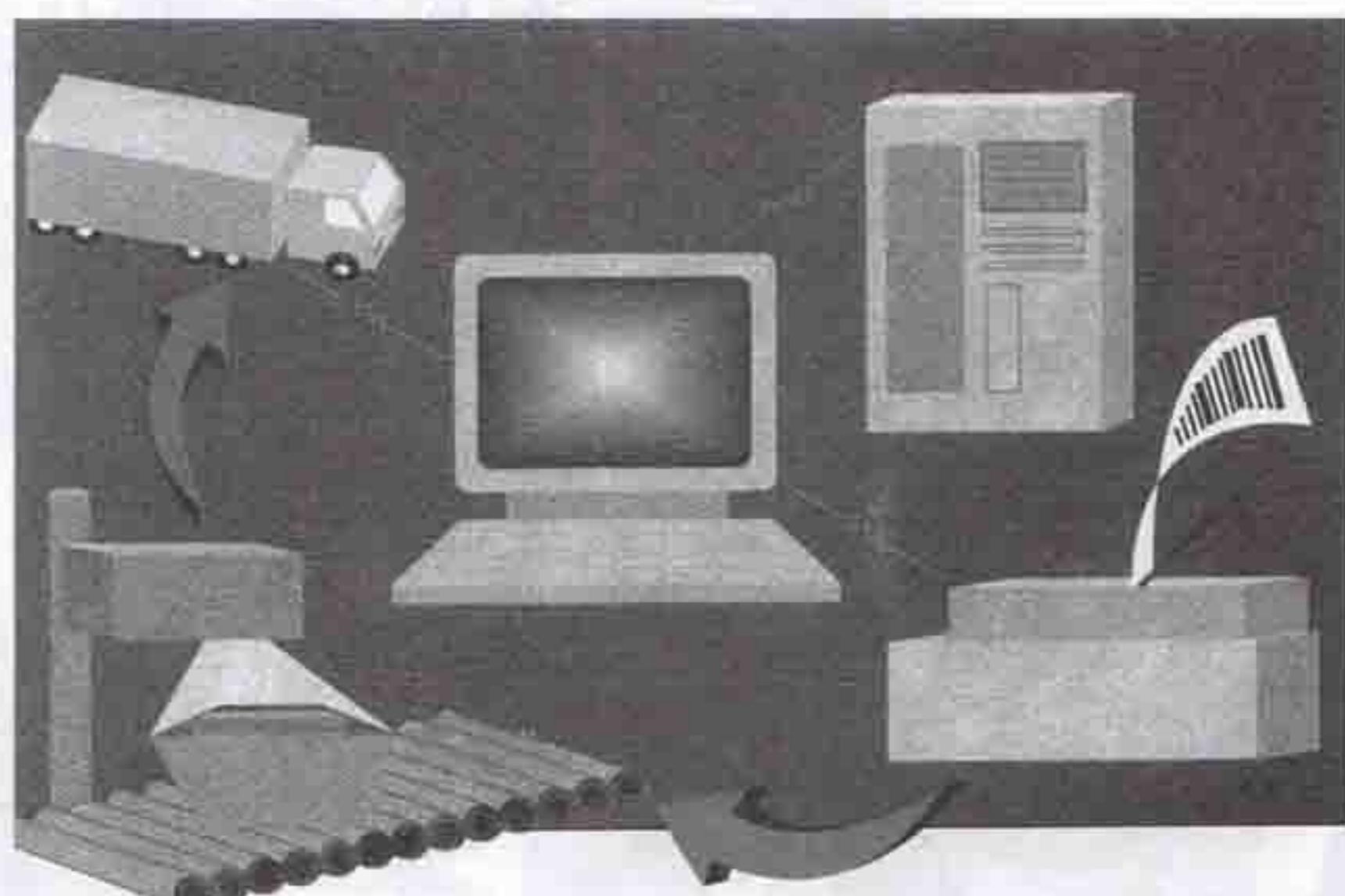
- پروره در چه مرحله ای از تکمیل است و شما چه چشم اندازی برای آن قائلید؟

وهاب نژاد: حدود ۶۵ درصد تکمیل شده و احساس من این است که وقتی سیستم با این رویکرد در شرکت نمونه ای مثل دزپاد عملیاتی شود، صنعت می تواند از استاوردهای این سیستم اطلاع یافته و بشرکت مزایای آن بپره مدد شود.

- بعد از پیاده سازی این سیستم چه دستاوردهای کلی را قابل دسترسی می دانید؟

وهاب نژاد: اولین دستاوردهای کارچه بودن سیستم و نیاز به حداقل زمان برای به روز رسانی اطلاعات موجود در چرخه اطلاعاتی است. دستاوردهای بعدی این است که فرآیندها کوتاه تر می شوند چون افراد درگیر این مسأله، کمتر می شوند. همچنین فروشندگانی را به مشتری می دهد که سازمانی پشت آن قول قرار گرفته و تعهداتش را قبل از مشتری اعلام کرده است. مدیریت و کارمندان در تعاملشان با هم سود می برند و در نهایت ایجاد مزیت رقابتی پایدار می کنند و مواردی چون سرعت، سهولت و شهرت را برای دزپاد در پی خواهد داشت.

پازری: هدف اصلی ما از ایجاد این سیستم، ایجاد مزیت



بار کدها، گور خرهای مفید

نویسنده: هرضا کمال

(تصویر۲)

8 4285

point®



(تصویر۱)



تصویر (۱) برخی از نمونه های برچسب و یا آویزهای مشاهده می فرماید. این الحالات به وسیله ای تجهیزات خاصی همچون برچسب زن (تصویر۲) یا نصب کننده های آویز به کالای انبار شده وصل می شوند و در صورت خروج غیر قانونی آنها از انبار، آتنن به صدا در آمد و به مامور انبار اطلاع می دهد.

نوع ساده بارکد ، تنها به عنوان زبانگویی کالا عمل می کند که امروز کاربرد وسیعی یافته اند. اما برچسب های بار کدی که بیشتر مورد نظر ماست ، دارای بوردهای مغناطیسی و رادیویی است. (تصویر۳)

در مورد بارکدهای گور خری این نکته نیز جالب است که

امروزه استفاده از سیستم های رادیویی فرکانس برای امنیت انبارها ، فروشگاهها، کارگاه ها و سایر حلقه های لجستیک افزایش یافته است.

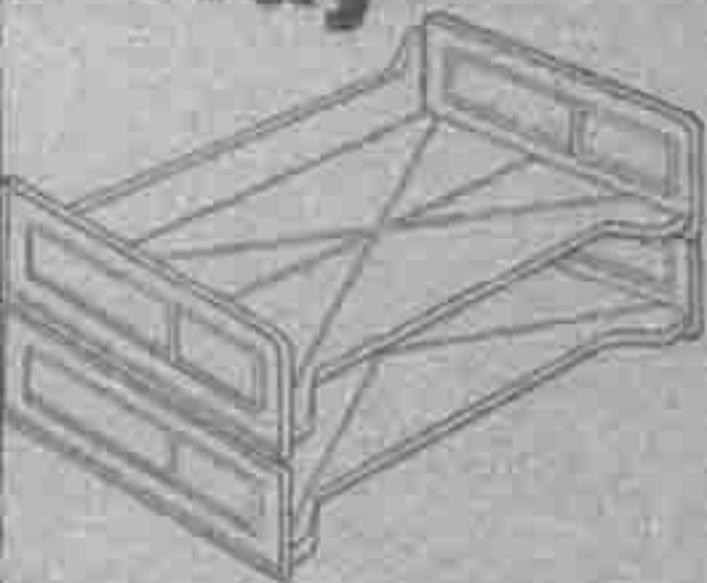
در کشور ما ایران نیز بهره برداری از این سیستم بسیار مفید آغاز شده است و پیش بینی می شود به زودی در اماکن خاص چون صنایع خودرو، صنایع نظامی و ... نصب و راه اندازی شود. این سیستم از یک یا دو آتنن و یک برچسب و امواجی که بین این سه در تبادل است. تشکیل شده است و به صاحب صنعت این اجازه را می دهد تا به راحتی قطعات انبار خود را به طور پنهانی و یا آشکارا محافظت کند. در

(تصویر۲)



بارکد ساده، به ندرت مورد سوال قرار می گیرد ولی نوع مغناطیسی آن، مدام در حال دریافت سوال و ارسال جواب است. بطور کلی نوع ساده، موجود کم حرفی است.

Dimension
Tray



Company Model No. 43211

REGENERATION



5 00 10021 45550 4

New Dimension
Tray



REGENE

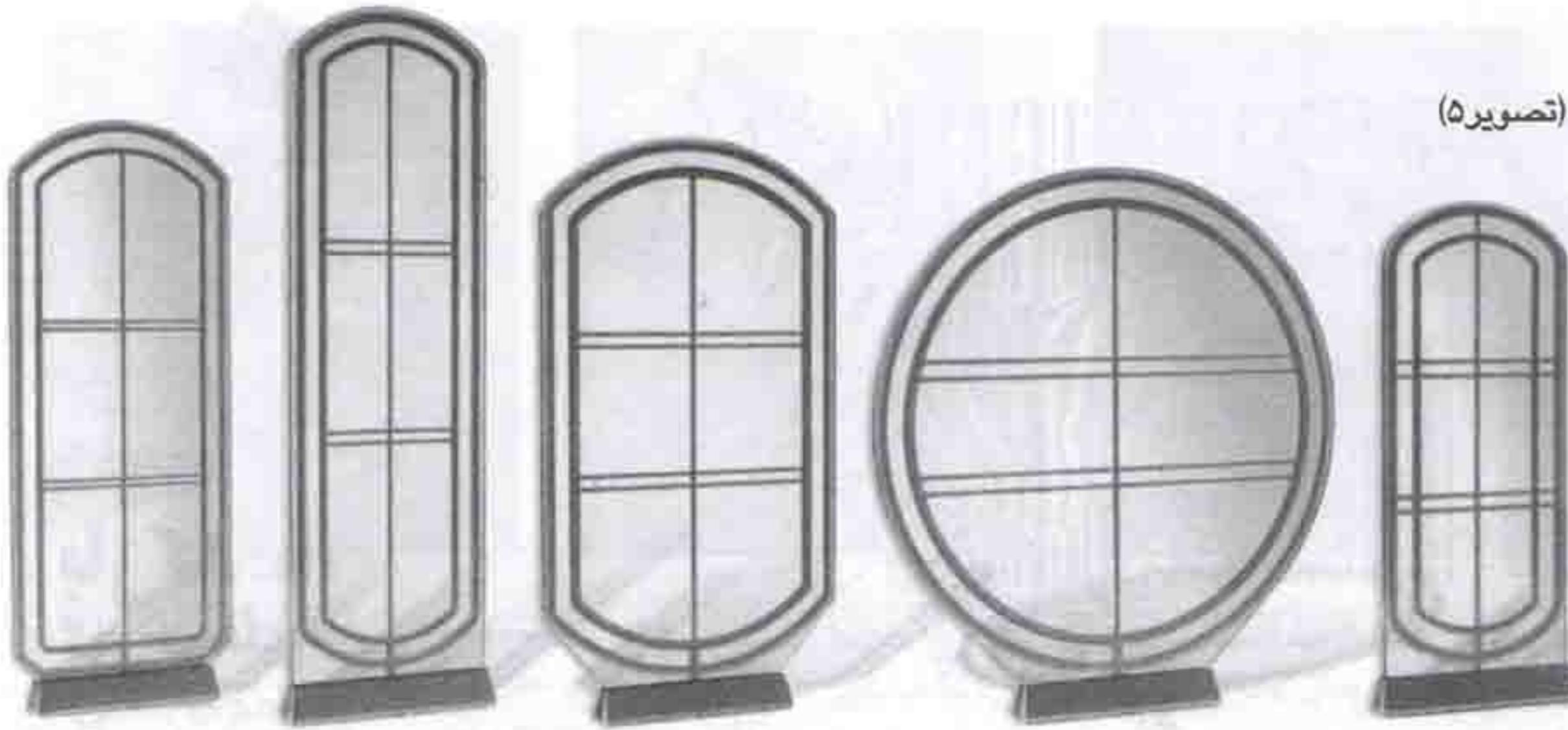
Dimension
Tray

REGENERATION

New Dimension
Tray

REGENE

(تصویر۵)



راههای کاهش هزینه است. حالا که بحث از سرعت و پیشرفت شده است، مقتخرم به شما سیستم فوق مدرن EAS (سیستم‌های نسل سوم) را معرفی کنم (تصویره). این سیستم که به تازگی در دنیا مطرح شده، هزینه‌ی بالایی دارد ولی با ترکیب با سیستم (Radio frequency Identification) RFID امکان را می‌دهد تا کنترلی بی حد و حصر را برای کالای خود داشته باشید.

شمارش اتوماتیک کالا، کنترل دقیق موجودی و تشخیص مسیر حرکت کالا در هر زمان و هر مکان، از امکانات این سیستم است. این به این معناست که کالای شما از تولید یا انبار تا فروشگاه و بعد از آن در دست مشتری، تحت کنترل شمامی باشد. یک کتابخانه مدرن را با این خصوصیات در نظر بگیرید. این روایایی است که به زودی تغییر خواهد شد.



صرف سالانه‌ی برچسب‌های ضد سرقت به بیش از دو میلیارد قطعه در سال ۲۰۰۰ رسید که در نوع خود رکورد محسوب می‌شود.

چاپ این برچسب‌ها در تیراز انبو و عادی در چاپخانه‌های سراسر دنیا و یا توسط پریترهای صنعتی انجام می‌شود. برخی از پریترهای امکان درج آرم و لوگوی شما را روی برچسب فراهم می‌کند و با سیستم‌های رادیو فرکانس سازگاری دارند. (تصویره) قیمت قابل قبول این پریترهای صاحبان صنعت را به خرید آنها متقاعد می‌سازد.

اگر تصمیم به خرید چنین سیستمی دارید و مایلید انبار، فروشگاه یا کتابخانه‌ی خود را به این سیستم مجهز کنید، ابتدا باید با مشاوران حرفه‌ای این صنعت مشورت کنید. برای مثال، برچسبی در بازار موجود است که با تغییر رنگ در زمان تعريف شده‌ای، غیرقابل مصرف بودن کالا را هشدار می‌دهد. لذا تعیین نوع سیستم مدیریت انبار به عهده‌ی مشاوران صنعت انبار می‌باشد.

امروزه انبارها آنقدر مدرن شده‌اند که تصور مرسوم یک محیط خاک گرفته و غبارآلود از ذهن‌ها دور شده است. انبارهای مدرن و زیبا به شما امکان پشتیبانی سریع بخش تولید را ارایه می‌دهند. سرعت، امروزه یکی از پیشرفته‌ترین

(تصویر۴)



چرا کارکرد فروشی ریزد؟

Modern Materials Handling

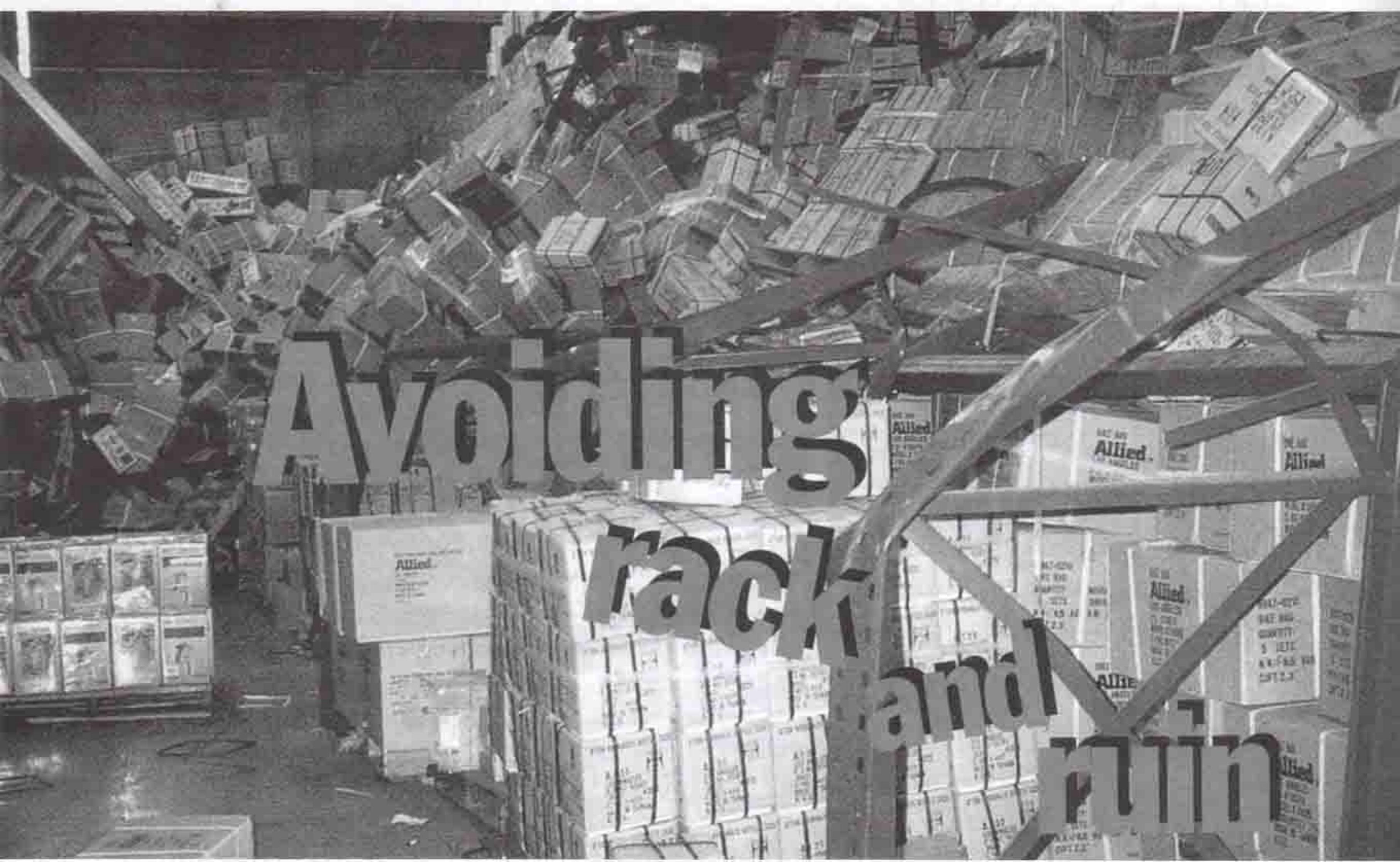
نکرد. وی که ریاست مرکز مشاوره و طراحی راک در لس آنجلس را بر عهده دارد می گوید: به طور کلی فرو ریختن راک ناشی از مجموعه ای از عوامل است که اکثر آنها قابل پیشگیری اند. در طول بیش از دو دهه مطالعه‌ی جدی بر روی صدای مورد از فرو ریختن راک‌ها. فاتین به این نتیجه رسیده است که آنها به ندرت به دلیل یک اتفاق خارجی مانند ضریب‌ی لیفتراک فرو می‌ریزند. به همین دلیل است که ضرایب ایمنی که جزء لاینفک طراحی این نوع سازه‌ها هستند، به راک قدرت می‌دهند که محکم بر جای خود باقی بمانند.

مانند خانه‌ای از کاغذ

فاتین می گوید : به هر حال کافی است عوامل طراحی در حد ۱۰۰٪ رعایت نشده باشد. صحت و دقت استفاده از راک کمتر از ۱۰۰٪ باشد یا رانندگان لیقراک از سطح آموزش کمتر از ۱۰۰٪ برخوردار باشند تا سریعاً منجر به این امر شود که سازه به اندازه‌ی خانه‌ای ساخته شده از ورق بازی مقاومت نکند. همه‌ی این ها عملاً در فرو ریختن راک‌های انبار سهیم

با عجله ای که کارگر جوان انتبار برای اجرای آخرین دستورات تا قبل از رسیدن شب داشت، لیفتراک خود را روشن کرد و آن را به راهروی بین دو ردیف بزرگ راک ها هدایت کرد. همین طور که گوشه‌ی انتهایی راهرو را دور می‌زد در چرخش دچار اشتباه شد و لیفتراک را محکم به ستون کوبید و چنگک های آن در راک فرو رفت. او با بر عکس کردن حرکت لیفتراک تلاش کرد چنگک هارا بیرون بیاورد که احساس کرد راک آرام آرام در حال لرزیدن است. از ترس فرو ریختن کامل سازه از لیفتراک بیرون پرید و به سمت نزدیک ترین خروجی دوید.

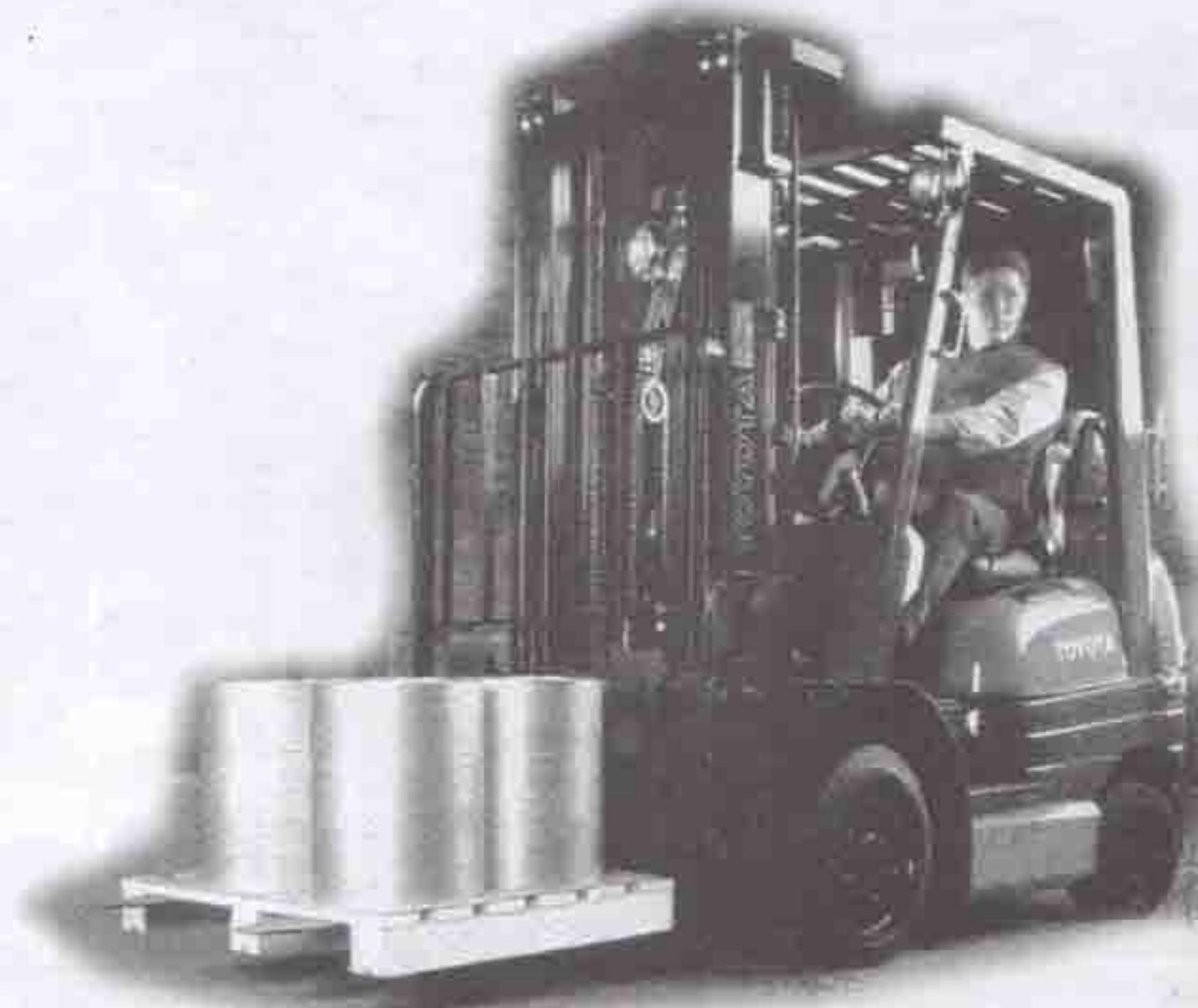
در طول شب راک‌ها مثل دومینو ردیف به ردیف فرو ریختند.
وقتی کارمندان صبح فردا سرکار آمدند از دیدن انبار
فروریخته مات و مبهوت ماندند. با دیدن این صحنه شکی
باقی نمایند که ریختن راک‌ها کار لیفتراک بوده است. سل
فاتین (Sal Fateen) کارشناس قضایی که مسئول تحقیق در
باره‌ی حادثه شد، از کشف شواهدی دال بر وجود شرایطی
که منجر به عدم ثبات راک در محل نصب اولیه شد، تعجب





متهم ردیف اول سقوط راک ها

بوده‌اند. به عقیده‌ی برخی، زلزله یکی از عوامل اصلی آسیب راک است. اما همه‌ی این‌ها، نتیجه‌ی استاندارد نبودن سازه‌های ساخت دست بشر است. چون تجهیزات نگهداری استاندارک و مدارک برمبنای فوت مکعب بارگذاری می‌شوند، گرایش زیادی برای پر کردن فضای بارگذاری در حد امکان وجود دارد. گذاشتن پار اضافه روی راک‌ها و چیزی‌کارتن‌های پراز کاغذ در فضای کم دقیقاً یکی از عوامل مهمی است که همواره مشکل ساز است. به جز پار اضافی که صنعت انبارداری را با مشکل مواجه می‌کند، برخی از کمپانی‌های راک‌های قادر استانداردهای مهندسی را نصب می‌کنند. بعضی‌ها فقط طراحی را خوب انجام می‌دهند تا بعد استفاده نادرست و تغییرات غیر اصولی را دلیل مشکل مطرح کنند. فاتنین می‌گوید: بعضی از این شرکت‌ها در واقع حدود توآوری ذهنی را هر چند مغایر با اصول طراحی راک گسترش می‌دهند. یکی از این به اصطلاح خلاقیت‌های مهندسی در این کار این است که می‌توان با استفاده از طولانی کردن بازوها میان ستون‌های راک ظرفیت انبار را زیاد کرد که گاهی اوقات این افزایش فراتر از معیارهای ایمنی طراحی است. فاتنین می‌گوید: وجود





به غیر از زلزله، علت اصلی فرو ریختن بسیاری از راک ها عوامل ناشی از عملکرد انسان است. مثلاً طراحی نادرست، بار اضافی یا برخورد لیفتراک که ترکیب همه‌ی این‌ها اخیراً در فرو ریختن سازه‌های راک دست داشته‌اند. بسیاری از این اتفاقات در مناطقی که کمتر خطر زلزله دارند اتفاق افتاده‌اند.

فضای اضافی در انتهای ردیف معمولاً اتفاق می‌افتد. بنابراین برخی از ذهن‌های خلاق که متوجه حساسیت طرح با در نظر گرفتن محل بازو هاویزان بار گذاری نیستند، بازویی باطول بیشتر از طرح اولیه در آن محل قرار می‌دهند. حالا فقط به خاطر جازدن کمی بار بیشتر سلامت طراحی از بین رفته است. کارخانه‌ها به همان اندازه که سیستم‌های راک را طولانی تر می‌کنند، آنها را بلندتر نیز می‌کنند. ارتفاع راک‌هایی که برای انبار اسناد و مدارک به کار می‌رفت ۱۲ فوت بود که امروزه این ارتفاع ۱۸ فوت و بیشتر است. فاتین معتقد است: ارتفاع به خودی خودایمنی راک را کاهش نمی‌دهد ولی ممکن است در ثبات راک تاثیر کذار باشد. به گفته‌ی فاتین در کارخانه‌ها رایج است که سیستم‌هایی با دو طبقه‌ی راهرو بندی اجرامی کنند که شامل محل تخلیه‌ی بار در طبقه‌ی دوم، بین دو ردیف قفسه‌ی بندی می‌باشد. حالا فکر کنید کسی بخواهد به سیستمی که تحمل بار شرایط اول را ندارد طبقه‌ی سومی را اضافه کند.

برخورد لیفتراک با ستون راک‌ها ممکن است سازه را ضعیف کند. کن وود (Ken Wood) نماینده قانونی و مشاور



اضافه بار باعث کج شدن ستون‌های این قفسه شده است. به بار گذاری فشرده‌ی کارخانه‌ها، فاصله‌ی بسیار کم که ها از هم و جبهه‌های بزرگ روی قفسه که باید در چنین قفسه بندی استفاده شود، توجه کنید.



وقتی طراحی دقیق باشد راک و قفسه ها چندین برابر وزن خود را در راستای عمودی تحمل می کند. در این مورد ضرایب اینمی باید فراموش شود زیرا از فرو ریختن راک به دلیل اضافه بار و برخورد لیفتر اک جلوگیری می کند. در این صورت حتی زلزله هم نمی تواند راک را واژگون کند.

طراحی غیر استاندارد، اضافه بار، نیروی خارجی یا ترکیبی از هر یک از این ها باعث می شود توازن بار نسبت به مرکز نقل از محور ستون راک به هم بخورد که عدم ثبات سازه را در پی خواهد داشت. این عدم توازن بار ستون راک را در معرض یک گشتوار مضاعف قرار می دهد که به عنوان یک نیروی افقی ستون را به سمت مرکز نقل بار فشار می دهد. وقتی ستون تغییر حالت می دهد با آیجاد گشتوار بیشتر موجب دور شدن مرکز نقل بار می شود و همین ترتیب این دور تکرار می شود.

دور تغییرتدریجی مرکز نقل بار تا زمان فرو ریختن سازه امکان دارد ادامه یابد. از سویی دیگر این تغییر می تواند سازه را تا حدی ضعیف کند و تغییر شکل دهد که با وجود ظاهر یا بد اسازه، حتی ضریبی کوچکی از جانب لیفتر اکی که از کنار آن عبور می کند برای فرو ریختن سازه کافی باشد.

فروشنده موظف است همه محاسبات و نقشه های دقیق که به امضای مهندس دارای اجازه قانونی رسیده است را ارایه دهد. اخیراً در بسیاری از موارد OSHA این نوع اطلاعات را از صاحبان راک خواسته است. این کد ها نکته هی به خصوصی در مورد حفاظت از قسمت های پایین ستون راک در برابر صدمات ناشی از لیفتر اک ندارند. وود بر اساس مواردی که تجربه کرده است به کاربران در مورد محافظت اضافی برای ستونها تأکید می کند. وی می گوید رانندگان آموخته دیده می توانند به کاهش مشکل کم کنند اما هیچگاه نمی توان صدمات ناشی از لیفتر اک را نادیده گرفت مگر آنکه نوعی روش حفاظت (wire-guidance) داشته باشد. روش های معمول برای مستحکم کردن راک عبارتند از حفاظ گوشی سازه، قاب هایی با تحمل ضریبی زیاد و حفاظ راک. برای جلوگیری از تشدید صدمات ناشی از لیفتر اک کارشناسان پیشنهاد می کنند انکربولت های شکسته و قسمتها یکی که رنگ آنها کنده شده یا ساییده شده و خم شده گی ستون ها به تناب بازرسی شود. اگر نشانه ای از آسیب مشاهده کردید، تولید کننده راک باید آن را بازرسی و تعمیرات ضروری را انجام دهد. با اینکه این کارها سخت و وقت گیر به نظر می رسد، وود تأکید می کند که این تلاشها بازدهی خواهد داشت. او می گوید من تعجب می کنم چطور کسی می خواهد یک سازه راک داشته باشد اما تا آنجا که ممکن است برای اینمی آن تلاش نکند. چرا برای چند دلار بیشتر خود را در معرض خطر فاجعه پار سقوط سازه قرار می دهد؟

متخصص در طراحی راک می گوید در ۹۰٪ پرونده هایی که مطالعه کرده است علت اصلی حادثه، آسیب ناشی از برخورد لیفتر اک بوده است. حتی هنگامی که لیفتر اک با سرعت کم حرکت می کند انرژی حرکتی فراوانی را به وجود می آورد. ستون های راک هایی که از فولاد با ضخامت کم ساخته شده اند، تحمل چنین ضریبی ای را ندارند. مثل این است که بخواهیم یک کادیلاک در حال حرکت را با تسمه های لاستیکی متوقف کنیم. یک بار ضریبی لیفتر اک احتمالاً نمی تواند باعث سقوط راک شود اما با تکرار این کار ستون راک تا حدود زیادی فرم خود را از دست می دهد و نمی تواند دیگر بار مورد نظر رانکه دارد. وود می گوید در این هنگام یک فشار کوچک لیفتر اک یا یک لرزش سباده ای ناشی از جابجایی پالت هم می تواند سازه را فرو ببریزد. این همان مشکلی بود که در مورد اخیر اتفاق افتاد.

سقوط قابل پیشگیری

با این که هیچکس نمی تواند ثبات راک را تحت کلیه ای شرایط تضمین کند، کارشناسان می گویند بسیاری از فرو ریختن ها در مورد راک قابل پیشگیری است. فاتین می گوید: اگر در طراحی، استانداردهای دقیق و منطقی مهندسی رعایت شود و استفاده از قفسه بندی طبق اصول تعریف شده باشد، راک ها فرو نمی ریزند. برای اینکه سازه های راک همه ای کدها و استانداردهای قابل قبول را کاملاً دارا باشند، وود بر این نکته تأکید می کند که همه چیز به کاربر بستگی دارد و کسی این کار را برایتان انجام نمی دهد. اطلاعات مربوط به تولید، که راک بر اساس آن مشخصات طراحی شده است از جمله همه ای کدهای ساختمانی محلی و کشوری باید از فروشده خواسته شود و

گزارش فعالیت‌های واحد بازاریابی دزپاد

الکترونیکی (C2C-C2B) به منظور مذاکرات رو در روبا مشتریان، نمایش محصولات و توانمندی‌های دزپاد و ارایه‌ی آخرین دستاوردها و فناوری‌های صنعت قفسه‌بندی و تجهیزات جابجایی در ایران و ارتباط با تامین کنندگان و مردم و مستولین و جمع‌آوری اطلاعات در بازار، شرکت دزپاد در ۱۵ نمایشگاه بین‌المللی داخلی و ۲ نمایشگاه خارج از کشور حضور یافت، که در تمامی آنها مورد توجه بازدید کنندگان قرار گرفت، تا آنجا که در نمایشگاه نفت گازو پتروشیمی به عنوان غرفه‌ی برتر لوح تقدیر و تندیس تریافت کرد. اسامی نمایشگاه‌هایی که دزپاد تا کنون در آنها حضور داشته به شرح زیر می‌باشد:

نمایشگاه‌های خودرو (۲ دوره) نفت، گاز و پتروشیمی (۲ دوره) - لوازم خانگی (۲ دوره)- فروشگاه‌های زنجیره‌ای، یادیار مهریان (از طرف شهرداری برای کمک غیر نقدی به مدارس) خودرو تبریز (۲ دوره)، بازرگانی یزد، بازرگانی اراک، فولاد و صنایع وابسته، اکسپوکیش (نمایشگاه‌های خارجی هانوفر، دبی، بیرونیکام، روسیه و...).

واحد بازاریابی در راستای استراتژی شرکت دزپاد مبنی بر

به منظور حضور فعال، سازمان یافته، و منسجم تر در بازار فسخه و تجهیزات انبار کشورمان، واحد بازاریابی در سال ۱۳۸۱ به عنوان واحدی مستقل شروع به کار کرده‌باید معرفی بهتر و جامع‌تر دزپاد و ارایه توانمندی‌هایی نزد مشتریان محترم و نیز افزایش ارتباط موثر کارشناسان فروش با ایشان، کاتالوگ عمومی، تک برگی (هر محصول در دو صفحه با تعریف جامع- کاربری - مشخصات- ویژگی‌ها - جدول تحملی و اجزای محصول)، صادراتی (انگلیسی، روسی) تدوین و چاپ گردید.

در راستای حرکت با علوم ارتباطی و اطلاعاتی جدید، لوح فشرده‌ی چند رسانه‌ای دزپاد طراحی و اجرا گردید و بعد از چاپ در اختیار مشتریان قرار گرفت.

این لوح فشرده شامل:

۱: معرفی دزپاد (تاریخچه، پیام مدیر عامل، مدیران دزپاد، پروره‌های کلان، گواهی نامه‌های داخلی و بین‌المللی، بخش‌های مختلف شرکت)

۲: بازار / مشتریان (مشتریان به تفکیک گروه صنعتی)
۳: محصولات (سیستم‌های نگهداری قفسه‌بندی، تجهیزات جابجایی، اسکلت‌های فلزی پیش ساخته، سازه‌های فروشگاهی، نمایشگاهی، اداری، اتافک‌های پیش ساخته، طروف نگهداری مواد و کالا، سیستم‌های بایکانی استاد، خدمات مشاوره مهندسی، نمایندگی انحصاری کاردهکس)

۴: کاربری محصولات (معرفی محصولات و کاربری آنها)

۵: نحوه‌ی تعامل مشتریان با دزپاد

۶: نمایندگی‌ها

۷: تماس با دزپاد می‌باشد.

به منظور تسهیل در اطلاع رسانی به مشتریان از طریق اینترنت، وب سایت دزپاد را با توجه به مقتضیات زمانی به پیش بردیم که در آینده‌ی نزدیک وب سایت به سه زبان انگلیسی، عربی و روسی ترجمه خواهد شد تا مشتریان به صورت (on line) با دزپاد ارتباط داشته باشند (تجارت



دارندگواهیداهم ISO9001-2000 دارندگواهیداهم

سازنده و مهندسی انبارهای مرتفع و مکانیزه (AS/RS)
مشاوره و مهندسی (اهملهای تماه عیار) استینک
(نگهداری و جابجای مواد)

دزیاد



تحقیق شعار خود (بهینه ساز فضا، چاره ساز انبار) اقدام به تغییر نکردن از مفهوم فروش محصولات به راه حل فروشی و ارایه مفهوم بهینه سازی فضا (در فضا، هزینه، زمان، سطح دسترسی، سرعت در سرویس دهی ...) و چاره سازی انبار (استفاده از فضا به جای سطح) و ایجاد یک رابطه برد، برد و نراز مدت با مشتریان خود، نموده است.

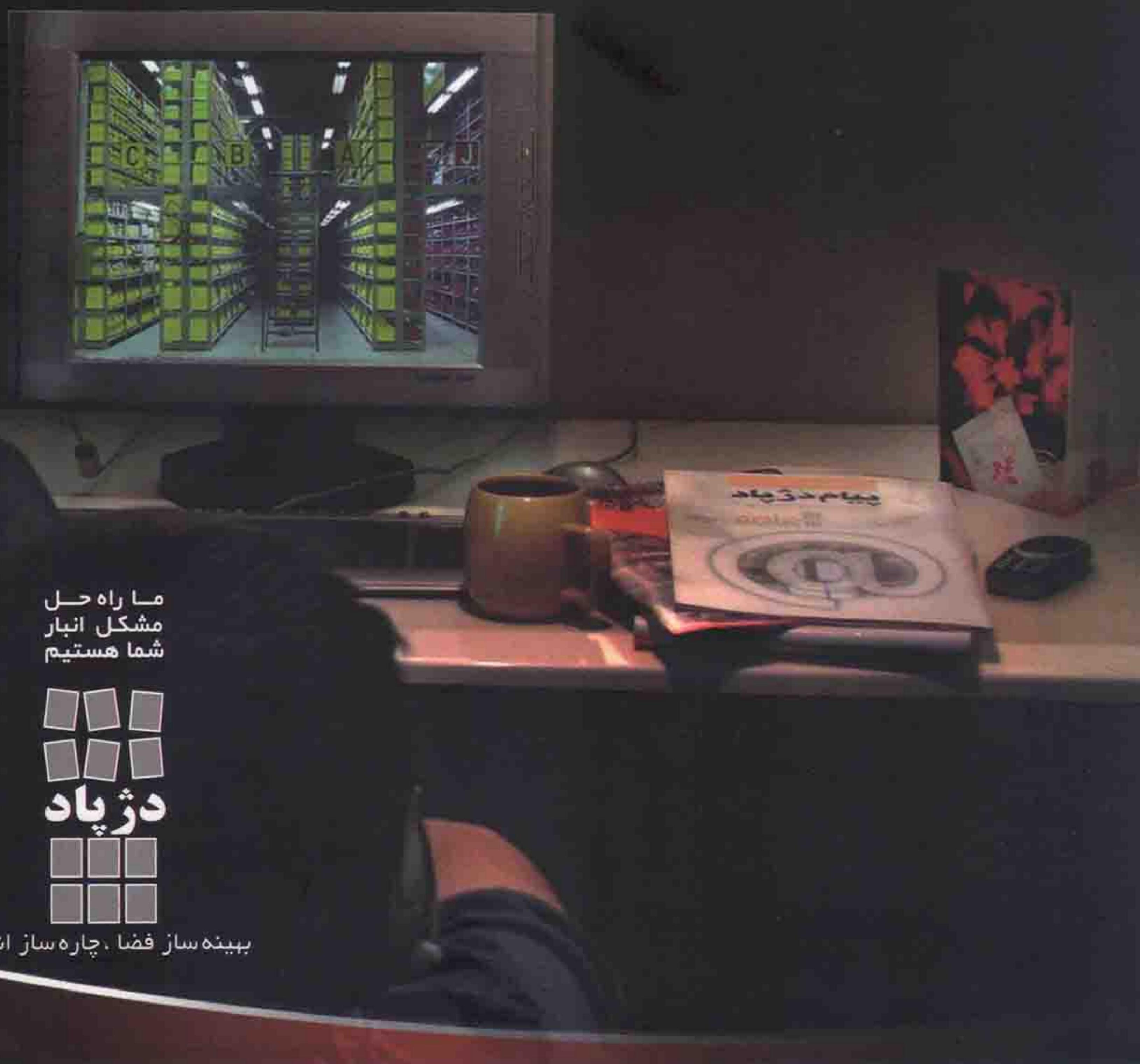
رضایت سنجی از مشتریان بعد از نصب محصولات به منظور تعیین سطح رضایت آنها (رفتار و داشت تخصصی کارشناسان فروش و نصب - سرعت ارایه طرح و تناسب آن با نیازهای مشتریان) صورت می پذیرد. برگزاری تور دزیاد که طی آن مشتریان بالقوه و بالفعل دزیاد ضمن حضور در کارخانه از نزدیک با فرآیندهای مدیریتی و تضمین کیفیت - تولید - توان تخصصی و مهندسی - توان مالی و محصولات آشنا می شوند. همچنین برگزاری سمینار (نکاهی کاربردی به مفهوم بهینه سازی فضا در انبارهای واحد های صنعتی و خدماتی) در سطح شرکت ها و مجامع علمی و دانشگاهی از برنامه های آتی شرکت دزیاد می باشد.

۲۲

اد بهینه ساز فضا، چاره ساز انبار
KARDEX, Automated Materials Handling T



شما در پی نظم در انبار خود هستید؟
www.dozhpad.com



ماراه حل
مشکل انبار
شما هستیم



بهینه ساز فضای چاره ساز انبار